

青岛进口再生尼龙环保工业注塑

产品名称	青岛进口再生尼龙环保工业注塑
公司名称	青岛拓普特进出口有限公司
价格	9000.00/吨
规格参数	原料:轮胎尼龙帘布 种类:黑色再生 产地:国外
公司地址	青岛经济技术开发区长江西路155号办公2210室
联系电话	0532-86109330 13969631265

产品详情

请联系青岛拓普特进出口有限公司0532-86109330，张东木13969631265，qq1934595978

再生纯黑尼龙颗粒，价格面议，轮胎尼龙帘子布翻新抽粒。

我司供应国外进口优质黑色再生尼龙颗粒，出自尼龙轮胎抽粒，硬度大纯度高，不添加任何杂质，没有做改性。可以免费为客户提供至少5公斤样品用于测试，广告再好不如产品好。库存不足的话，需要海运进口，交货期较长，望谅解！

再生尼龙也称尼龙回料，一般是用尼龙纱、尼龙丝或尼龙布熔炼造粒生产的。尼龙纱、尼龙丝或尼龙布生产的再生尼龙料杂质较低；由块料、产品破碎料造粒的再生尼龙料杂质相对较高，也有例外。尼龙丝或尼龙纱成捆干净的，生产出的再生尼龙可接近尼龙新料的颜色和料性。成捆报废的尼龙布，生产出来的再生尼龙比尼龙布角生产出的再生尼龙质量要好。

我公司供应的聚酰胺6或尼龙6（pa6）再生颗粒广泛应用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮，推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机、滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装等产品的零配件的上等原材料.....

改性工程塑料典型成型条件（仅供参考）

参数		产品种类			单位	
粒料预处理		pa6	pa66	pp		
	温度	90-120	90-110	80-100		
	时间	4-12	6-16	2-4	h	
注塑成型条件	机筒温度	后段	210-225	240-250	180-190	
		中段	220-240	255-260	190-210	
		前段	235-250	255-270	200-220	
	射嘴温度		230-260	260-270	210-230	
	模具温度		40-80	50-80	40-60	
	螺杆转速		30-55	30-55	40-70	rpm
	注射压力		50-100	40-90	60-110	mpa
	保压时间		3-12	3-10	8-30	s