

污水处理厂用PAM絮凝剂

产品名称	污水处理厂用PAM絮凝剂
公司名称	巩义市弘润环保科技有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:弘润 型号:高效 分子量:800万1800万
公司地址	巩义市西村镇东村村
联系电话	0371-64131960 18838102800

产品详情

污水处理厂用PAM絮凝剂分子量大并不意味着性能就好，分子量小也不意味着性能就差，主要还是要看用途，如果在污水处理领域用来脱泥，还得结合脱泥设备和污泥性质，如果是用在传统的履带式压滤机，分子量很高可能会导致滤布堵塞，脱水性差等问题，影响脱水效果；如果用在离心式脱泥机，因其工作原理不同，分子量要求就要高一点，要求产生的絮团能尽量耐剪切，也可以理解为絮团要足够结实，所以要选择分子量较高的产品。

污水处理厂用PAM絮凝剂离子度：

离子度是指阳离子聚丙烯酰胺的阳离子电荷密度，市场上流通的产品离子度一般在20%~50%，离子度越大分子量越小，同时也决定了产品价格，离子度也决定了絮团的紧密度、含水率等问题，但是在选择上，还是要通过实验选型，实验室的小试到上机放大试验，有时候需要反复试验，直到确定最佳药剂。适合的才是最好的，絮凝剂的选型也是如此非离子聚丙烯酰胺是水溶性的高分子聚合物或聚电解质，由于其分子链中含有一定数量的极性基团，它能通过吸附水中悬浮的固体粒子，使粒子间架桥或通过电荷中和使粒子凝聚形成大的絮凝物。所以，它可加速悬浮液中粒子的沉降，有非常明显的加快溶液澄清，促进过滤等效果。主要用于各种工业废水的絮凝沉降，沉淀澄清处理。如造纸与纸浆废水处理，选矿与金属冶炼过程的废水处理，钢铁厂和石材加工厂的废水处理等。

污水处理厂用PAM絮凝剂应用领域：

1、作为絮凝剂，阳离子聚丙烯酰胺主要应用于工业上的固液分离过程，包括沉降、澄清、浓缩及污泥脱水等工艺，阳离子聚丙烯酰胺应用的主要行业有：城市污水处理、造纸工业、食品加工业、石化工业、冶金工业、选矿工业、染色工业和制糖工业及各种工业的废水处理。阳离子聚丙烯酰胺还用于城市污水及肉类、禽类、食品加工废水处理过程中的污泥沉淀及污泥脱水上，通过其所含的正电荷基团对污泥中的负电荷有机胶体电性中和作用及高分子优异的架桥凝聚功能，促使胶体颗粒聚集成大块絮状物，从其悬浮液中分离出来。效果明显，投加量少。

- 2、阳离子聚丙烯酰胺在造纸工业中可用作纸张干强剂、助留剂、助滤剂，能极大的提高成纸质量，节约成本，提高造纸厂的生产能力。可直接与无机盐离子、纤维以及其它有机高分子发生静电桥梁作用以达到增强纸张的物理强度,减少纤维或填料的流失,加快滤水,起增强、助留、助滤作用,还可以用于白水的处理,同时，阳离子聚丙烯酰胺在脱墨过程中能起明显的絮凝效果。
- 3、阳离子聚丙烯酰胺对纤维泥浆(石棉-水泥制品)中可使成型的石棉-水泥制品排水性得到改善,使石棉板坯料的强度提高;在绝缘板中,可提高添加剂和纤维的结合能力。
- 4、阳离子聚丙烯酰胺在采矿、选煤行业中可作矿山废水、洗煤废水的澄清剂。
- 5、阳离子聚丙烯酰胺可用于染色废水、皮革废水、含油废水的处理,使之除浊、脱色,以达到排放标准。
- 6、阳离子聚丙烯酰胺在磷酸提纯中,有助于湿法磷酸工艺中石膏的分离。
- 7、阳离子聚丙烯酰胺用于以江河水源的自来水厂的水处理絮凝剂。

污水处理厂用PAM絮凝剂使用方法：

- 1、阳离子聚丙烯酰胺使用时，配成0.1~0.3%浓度的水溶液，以使用中性不含盐类杂物的水为宜。
- 2、阳离子聚丙烯酰胺溶解时，将阳离子聚丙烯酰胺产品均匀撒入搅拌的水中，搅速控制在100~300rpm。适当加温（< 60 °c），可加速溶解。
- 3、阳离子聚丙烯酰胺调整被处理液的pH值，使阳离子聚丙烯酰胺充分发挥作用（通过试验选择最佳pH值和本系列产品的用量。）
- 4、加入阳离子聚丙烯酰胺产品溶液时，应加速与被处理液的混合，出现絮凝物后，减慢搅速，以利絮凝物增长和加速沉降。

污水处理厂用PAM絮凝剂注意事项：

- 1、操作人员应配戴防护用品，皮肤接触后，即用水洗净。
- 2、使用现场，常以水冲洗，防止滑倒受伤。