

山东林安热能科技有限公司全自动软水器

产品名称	山东林安热能科技有限公司全自动软水器
公司名称	山东林安热能科技有限公司
价格	15000.00/套
规格参数	品牌:山东林安 型号:1~50t/h
公司地址	山东济南市长清区五峰山街道办事处省道104宋村路口
联系电话	0531-87318881*13853157918

产品详情

全自动软水器 世界最先进的控制装置，国内配套组装成型的全自动离子交换软化水设备，结合我国实际情况，融合国内外先进的制造工艺和技术，树脂罐采用优质玻璃钢、不锈钢和碳钢衬塑等防腐材料制造，设备品质优异，性能稳定可靠，实现了软化水设备的全自动运行，无需专人管理，性能价格比高于国内同类产品，在全国各地得到广泛应用，效果良好。 1概述

全自动软水器是根据国家行业标准，结合大量成功的工程实践经验，研制出的一种绿色环保、经济、安全的全新软水处理系统方法。以终端用户要求为设计原则，结合原水预处理，水质监测调配系统，选择适配设备组成全自动钠离子交换软水系统。彻底解决了用户以往单独使用软水器所造成的运行费用高、设备故障频繁、出水水质不合格、水质与用户需求不匹配等众多问题。世界最先进的控制装置，国内配套组装成型的全自动离子交换软化水设备，结合我国实际情况，融合国内外先进的制造工艺和技术，树脂罐采用优质玻璃钢、不锈钢和碳钢衬塑等防腐材料制造，设备品质优异，性能稳定可靠，实现了软化水设备的全自动运行，无需专人管理，效果良好。

2工作原理

水力控制阀利用水流的动能驱动两组涡轮分别带动两组齿轮推动水表盘和控制盘的旋转。水表盘累计通过的流量，控制盘则将原水压力信号通过一组孔道引入一组阀室，在转动的同时按设定规律打开或关闭压力孔道，从而实现集成在一体的一组阀门的自动切换。qc-rst系列软水器由两个树脂罐（主罐和副罐）水力控制阀、盐箱三部分组成，控制阀控制水路在主罐和副罐之间切换，确保总有一个罐处于工作状态，而另一个罐处于再生或备用状态，再生盐液靠阀内装设的文丘里喷射器负压吸入，再生及清洗用水是另一个罐的软化出水。对于不同的原水硬度配用不同号码的水表盘以达到对应的工作和再生周期。水的硬度主要由其中的阳离子：钙(Ca^{2+})、镁(Mg^{2+})离子构成。当含有硬度的原水通过交换器的树脂层时，水中的钙、镁离子被树脂吸附，同时释放出钠离子，这样交换器内流出的水就是去掉了硬度离子的软化水，当树脂吸附钙、镁离子达到一定的饱和度后，出水的硬度增大，此时软水器会按照预定的程序自动进行失效树脂的再生工作，利用较高浓度的氯化钠溶液(盐水)通过树脂，使失效的树脂重新恢复至钠型树脂。

3设备组成与控制

多阀全自动软水器系统主要由多个控制隔膜阀（液动或气动）、多阀控制器、树脂罐、盐箱组成。控制器根据预先设定的程序分别向各个水力控制隔膜阀发出指令，完成各个通路的开断，从而实现运行再生的各个工艺过程。 4设备特点 编辑

1. 自动化程度高.运行工况稳定.
2. 先进程序控制装置.运行准确可靠.替代手工操作.完全实现水处理的各个环节的自转换。 3. 高效率低能耗.运行费经济。由于软化器整体设计合理.使树脂的交换得以充分发挥.设备采用射流式吸盐.替代盐泵.降低了能耗。 4. 设备结构紧凑.占地面积小.节省了基建投资.安装.调试.使用简便易行.运行部件性能稳定。
进水要求 余氯 0.1ppm 浊度 2 fe 03ppm mn 0.3ppm 总盐含量 500 ppm 施工、安装要点

- 1)、管道应加装受力支撑，防止控制阀受力。
- 2)、软水器的进水管接自生活用水管道时，进水管上需设倒流防止器。
- 3)、入口水压如低于0.15mpa时，需采用加压措施。
- 4)、排污管长度应小于6m；管上不装阀门；出口不要高于阀体，终端开口，以免产生虹吸。
- 5)、除采用水力驱动多路阀的软水器外，现场需有220v电源。
- 6)、不可使用加碘盐，应使用加钙盐作再生剂。

5技术特点

1，全新的自动控制

微电脑处理器控制设备自动进行供水，反冲洗，吸盐，再生，正洗过程，可实现无人管理。
2，连续稳定的供水 可定时，定流量自动再生，确保生产高品质软化水。 3，合理紧凑的结构一体化的软水交换罐和控制阀，节省安装空间，进一步提高运行可靠性。 4，多功能盐水系统可自动溶盐，自动吸盐，自动调节盐液液位，确保可靠地自动再生。 5，均匀的布水系统可提供罐体内均匀的水流，确保高效的利用树脂，防止树脂流失 6，超强的抗腐蚀性能避免再生剂和恶劣环境对设备腐蚀 7，能源消耗低 自用水量<产水量2%，盐耗<100克/ mmol ,电耗10w ~ 40w，耗电量相当于一般软化水设备的1% 8，灵活的设计选型 可选单罐，多罐系统，时间、流量控制方式；一用一备，交替再生等运行方式。

6设备特点

1. 自动化程度高 全自动软水装置按预先设置的程序，自动完成软化再生等循环过程，运行中除需人工定期添加再生盐外不需任何人工操作，节省了大量的人力、物力。自动控制器或电脑自动控制器(选配)可让用户根据水质的变化容易的调整系统的运行。 2. 出水水质稳定
软水装置根据当地水质情况，精确设置程序，在任何工况下都能保证出水质量。
3. 高效率、低能耗、运行费用低 由于软水器整体设计合理，并实行严格的自动控制，使树脂的交换能力保证充分发挥，使设备的盐耗、水耗等指标均明显低于一般的软化水装置相比，电耗明显降低。
4. 运行可靠，使用寿命长 dm软水装置的交换器外壳采用高强度特殊玻璃钢及复合材料制成，耐腐蚀、抗老化，有效寿命可达50年，全自动控制阀结构设计独特，由阀芯是唯一的运动件，这些特点使得控制阀的性能可靠，使用寿命长。 5. 占地面积小
先进的工艺设计使软水装置结构紧凑，占地面积明显减小，节省了建筑投资。 6. 极广的用途 适用于电子电力行业、冶金行业、医药行业、化工行业、食品饮料行业、宾馆饭店、热力站、锅炉房、写字楼、冷库、商场、空调用水、及家庭生活用水等的水质软化处理;用于采暖、供热、供气等各种锅炉的用水软化处理;应用于生活饮用、洗浴用水，降低原水硬度;用于板式、容积式等各种热交换器的用水软化处理;用于空调、制冷机的冷冻水处理

7技术参数

1. 处理效果 出水硬度： 0.03mmol/l。 2. 进水要求
原水硬度：符合《自动控制钠离子交换器技术条件（gb/t18300-2001）》； .进水浊度：<10mg/l；

.入口游离氯： 0.3mg/l； .入口悬浮物：<5mg/l； .入口含铁量：<0.3mg/l； .入口水压：0.2-0.6 mpa； .入口水温：5-45 。 3 . 运行参数 .树脂型号：001 × 7强酸型阳离子交换树脂；
.工作电源：220v ± 22v/50hz；
.再生方式及控制：顺流动态再生型，时间控制、流量控制、检测控制；
.接口形式：螺纹或abs法兰。