

航星公司定做各种规格高品质高硬度刻线平台刻线平板

产品名称	航星公司定做各种规格高品质高硬度刻线平台刻线平板
公司名称	泊头市航星铸物量具有限责任公司
价格	500.00/件
规格参数	品牌:航星铸物 型号:可定做 精度:1、2、3级
公司地址	中国 河北 沧州市 河北省泊头市交河镇建设路9号
联系电话	0317-4580770 15226744995

产品详情

泊头市航星铸物量具有限责任公司本着“质量第一、信誉至上、科学发展、与时俱进”的原则，取信于用户，广交天下朋友。先进的技术，精湛的工艺，周全的服务是您的无悔的选择，我们将以全新的面貌，更好的产品，更优的服务，诚挚欢迎国内外新老朋友来我厂参观考察，携手共进，共图发展。现公司推出高精度高硬度高品质刻线平台。

刻线平板别名：刻线平板、刻线平台、铸铁刻线平台、铸铁刻线平板、刻线铸铁平台、刻线铸铁平板、实验刻线平台、划线平板、划线平台。刻线平板是铸铁平板的一种。刻线平板是检测机器零件平面度，直线度、平行度、等形位公差的测量基准；刻线平板可用于零件划线研磨加工，安装设备等用途；也可用于一般零件及精密零件的划线、铆焊研磨工艺加工及测量等。铸铁刻线平板（刻线平台）材质：采用优质细密的灰口铸铁ht200-250或合金等材料制造，其工作面硬度为170-220hb。刻线平板经过两次人工时效处理，完全去除内应力，精度稳定，耐磨性能好。刻线平板（刻线平台）精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为2、3级。2级刻线平台要求接触斑点数在任意25—25mm平面内不少于12点，3级刻线平板未规定接触斑点要求。刻线平板（刻线平台）表面处理：工作面采用刮研工艺，用涂色法进行检验，保证了平面精度。工作面上加工有直线槽，深度2mm，间距100mm。具体参数可根据用户需求加工。标准刻线平板（刻线平台）的使用注意事项：1、使用刻线平板前，用无腐蚀性汽油将刻线平板工作面的防锈油洗净，并用脱脂棉纱擦拭干净，方可使用刻线平板。2、使用环境的温度变化会影响刻线平板精度，使测量产生误差，刻线平板应在 20 ± 5 范围内使用。3、使用时，用水平仪调整刻线平板工作面到水平，使刻线平板重量均匀分布各支点上。4、用时小心、严防碰撞刻线平板。5、使用完毕后，擦净刻线平板工作面，涂无水酸性的防锈油，覆盖防潮纸，置于清洁干燥处存放。6、刻线平板周检期：刻线平板最长周检期一年。刻线平板（刻线平台）规格：100×100—3000×6000(mm)，特殊规格可根据用户需求制造。用户选择刻线平板（刻线平台）时,可根据自己的实际需求来选择适合的刻线平板。更多详细请登陆

<http://www.bthxzw.com>销售咨询热线：15226744995