除氢烤箱，五金件镀锌去氢烤炉

产品名称	除氢烤箱，五金件镀锌去氢烤炉
公司名称	深圳市骅创工业设备有限公司
价格	5300.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:骅创 型号:HC-561
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道下早新村111号804
联系电话	13421345959

产品详情

铁零件镀锌过程中，除锌的电沉积外，往往伴随有氢离子还原析氢的副反应。氢还原一部分变成气体逸出，还有一部分以氢的原子形态渗入到镀层和基体金属晶格的点阵中去，造成晶格歪扭，零件内应力增加，镀层和基体变脆，人们称之为氢脆。氢脆对材料的力学性能危害很大，如不除去，会影响零件的寿命，甚至造成机器的破坏事故。因此某些钢材或用于特殊条件下的零件，必须进行除氢处理，例如飞机上使用的镀锌件都要经过除氢处理。弹性零件和高强度钢上镀锌也需要进行除氢。除氢采用加热处理法将氢从零件内部赶出去。除氢效果与除氢温度、保温时间有关。温度高，时间长除氢越彻底。但加热温度不能太高，超过250°C锌结晶组织变形、发脆，耐蚀性明显下降。一般用l90°C～230°C，2h～3h。渗碳件和锡焊件除氢温度是140°C～l60°C，保温3h

在任何电镀溶液中,由于水分子的离解,总或多或少地存在一定数量的氢离子。因此,电镀过程中,在阴极析出金属(主反应)的同时,伴有氢气的析出(副反应)。析氢的影响是多方面的,其中最主要的是氢脆。氢脆是表面处理中最严重的质量隐患之一,析氢严重的零件在使用过程中就可能断裂,造成严重的事故。表面处理技术人员必须掌握避免和消除氢脆的技术,氢脆的影响降低到最低限度。

除氢烤箱的工作原理??

通过数显仪表与温感器的连接来控制温度,采用热风循环送风方式，热风循环系统分为水平式和垂直式。均经精确计算，风源是由送风马达运转带动风轮经由电热器，将热风送至风道后进入烘箱工作室，且将使用后的空气吸入风道成为风源再度循环加热运用，如此可有效提高温度均匀性。如箱门使用中被开关，可借此送风循环系统迅速恢复操作状态温度值。华成烤箱结构及工作原理：

1、除氢烤箱的结构 烤箱为内外双层结构，壳体为角钢薄钢板，内外双层壳体之间填充有纤维物质。除氢烤箱使用的纤维物质多为硅酸铝，它能起到保温的作用，形成可靠的保温层。除氢烤箱配置有热风循环系统及温度测量与控制系统。

2、除氢烤箱的原理　除氢烤箱在工作时，操作人员通过仪表和感温器来获得除氢烤箱内部的温度值，在通过控制系统进行操作。除氢烤箱的热风循环加热方式，与普通的散热加热方式相比，有着更好的气体流动性，能加快除氢烤箱内物料的干燥速度。

除氢烤箱的热风循环系统由送风马达、风轮和电热器组成，送风马达带动风轮送出冷风，冷风经过电热设备加热携带热能后经风道进入除氢烤箱的烘箱工作室。

除氢烤箱的热风循环系统有利于提高空气温度的均匀性，在除氢烤箱开关箱门运送物料的过程中，温度值会受到影响发生变动，热风循环系统的均匀性则有利于在最大快速度内恢复工作状态的温度值。

除氢烤箱选购注意事项??

1、订做 产能确定尺寸规格，满足生产需求，产能高，可以选择履带式除氢烤箱。就是我们说烘干生产线，隧道炉，烘道。产能低的或者实验用的小型烤箱都可以选择加工定做。

2、温度　除氢烤箱选择比实际使用温度高10度即可。根据工艺要求，计算好实际要求的温差，以保证烘烤的效果。举例：如果使用温度是150度，220度，360度，440度，按最高设计温度500度做。4个温度，如果是同一种产品。控制上最好选用可控硅。不同的产品，使用时低温状态下，温差要稍微大一些。150度和220度的实际使用效果，没有低温烤箱好。使用中温500度烤箱，150度烘烤温差比低温250度烤箱要高2~5度。还得看厂家的设备质量好坏。烤箱分为低温（0-250度)、中温250-600度)、高温(600-1500度）超过1200度公司建议采用碳硅棒加热，完全可以根据产品的工艺要求选择。

3、放料　　怎么把产品方进去。可以给烤箱分层。配置托盘，有网盘，实体盘，冲孔盘。多的话可以用料架，车架。但注意一个问题。操作人员是否方便操作。举例说：高1500宽1500深度850mm的烤箱。如果做烤盘放物品。就要考虑操作人员能不能拿得动的问题。很多工厂里操作人员都是女孩子。身高也1500mm多。如果要她举起那个1500*850规格的烤盘。有点难度哦。还不说要烘烤的产品多重。

4、摆放场地　　如果除氢烤箱是放置在楼层上。要考虑能不能进门，进电梯。都是一些技术上要满足的问题。烤箱没有多大的技术难度。结构简单。很容易被仿造。建议签署技术协议进行性能验收比较好。

除氢烤箱使用指南

一般的电热真空干燥箱都采用先加热真空室壁面、再由壁面向工件进行辐射加热的方式。在这种方式下，控温仪表的温度传感器可以布置在真空室外壁。传感器可以同时接受对流、传导、和辐射热。而处于真空室里的玻璃棒温度计只能接受辐射热，更由于玻璃棒黑度不可能达到1，相当一部分辐射热被折射了，因此玻璃棒温度计反映的温度值就肯定低于仪表的温度读数。一般讲，200°C工况时仪表的温度读数与玻璃棒温度计的读数两者相差30°C以内是正常的。如果控温仪表的温度传感器布置在真空室内，玻璃棒温度计的温度值与仪表的温度读数之间的差异可以适当缩小，但不可能消除，而真空室的密封可靠性增加了一个可能不可靠环节。如果从操作实用角度考虑不希望看到这个差异，可以采用控温仪表特有的显示修正功能解决。

一般的电热（鼓风）干燥箱均设有温度均匀度参数：自然对流式的干燥箱为工作温度上限乘3%，强制对流式的干燥箱为工作温度上限乘2.5%。惟独电热真空干燥箱不设温度均匀度参数，这是为什么？真空干燥箱内依靠气体分子运动使工作室温度达到均匀的可能性几乎已经没有了。因此，从概念上我们就不能再把通常电热（鼓风）干燥箱所规定的温度均匀度定义用到真空干燥箱上来。在真空状态下设这个指标也是没有意义的。热辐射的量与距离的平方成反比。同一个物体，距离加热壁20cm处所接受的辐射热只是距离加热壁10cm处的1/4。差异很大。这种现象与冬天晒太阳时，晒到太阳的一面很暖和，晒不到太阳

的一面比较冷是一个道理。由于真空干燥箱在结构上很难做到使工作室三维空间内的各点辐射热的均匀一致，同时也缺乏权威的评估方法，这有可能是电热真空干燥箱标准中不设温度均匀度参数的原因。

除氢烤箱使用环境严禁靠近易燃易爆物品如天那水，油漆。否则有发生爆炸的危险。同时除氢烤箱在使时尾气排放口，必须外接排气管。大多胶类，油漆内被烤物品在高温环境下会有部分对人体有伤害气体产生，如得到及时的外排，危害人员健康。

除氢烤箱维护与保养

日保养

1. 打扫表面及内腔灰尘，保持机器干净、卫生。

2. 检查电流表电流跟正常时是否一样，如有异样，通知维修工检修。

3. 突然停电，要把加热开关关闭，防止来电时自动启动。

4. 检查风机运转是否正常，有无异常声音，如有立即关闭机器并通知维修工检修。

月保养

1. 检查通风口是否堵塞，并清理积尘。

2. 风机运转是否正常。

3. 维修工检查电流是否正常。

4. 检查温控器是否准确，如不准确，请调整温控器的静态补偿或传感器修正值。

5. 检查发热管有无损坏，线路是否老化。

6. 检查延时器是否准确，误差是否允许。

7. 更多注意事项可与华成工业设备联系交流。

除氢烤箱，厦门丝印烤箱，厦门恒温烤炉，深圳老化烤箱专业生产商--深圳市骅创工业设备有限公司

地址：广东深圳 深圳市宝安区龙华石观工业区手机：13421345959传真：0755-28066979

本产品的加工定制是是，品牌是骅创，型号是HC-561，材质是不锈钢，温度范围是250（℃），功率是5000（W），主要用途是热处理，产品认证是CE