

粉末冶金压机 成型机 CPCP

产品名称	粉末冶金压机 成型机 CPCP
公司名称	扬州市海力精密机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:成型机 品牌:CPCP 型号:HPP-1600P
公司地址	中国 江苏 仪征市 扬州市西区盘古工业园
联系电话	0086 0514 87783722 13805270716

产品详情

类型	成型机	品牌	CPCP
型号	HPP-1600P	规格	160TON
用途	粉末冶金制品压制	加工能力	10-15次/分钟
产品别名	压机		

pc系列全自动粉末成型机(用途特点技术参数)

一、用途

pc系列全自动粉末成型机适用于粉末冶金、精密陶瓷、硬质合金、磁性材料等需粉末压制成型的相关行业，尤其适用于多台阶形状复杂制品的压制成型。

二、特点

(1)、该机采用上部驱动方式，传动损耗少，安装场地小且容易维护和保养。(2)、上冲体装有油压缸，若加压过载造成压机卡住停机，只需将油压缸内的油卸掉，开机逆转将异常排除后，再将油压缸内的油注入即可恢复到原来状态。(3)、上冲设有气压缓；中复位装置，在加压终了时，上冲仍压着制品同时脱出中模面，可有效防止制品在脱模时变形及龟裂的发生。(4)、模架可安装两个上冲、三个下冲，可满足多台阶形状复杂制品的成型要求。(5)、模架可兼用于内台阶、外台阶的制品，并配合有段差调整机构、浮动芯杆机构，易于成型有段差且薄的制品。(6)、该机设计中模挡块机构，中模和芯棒带台阶的成型方式均可适用，极大的降低模具成本。(7)、装料、加压、顶压各位置的调整有累计型计数器显示及微调功能，成型条件容易控制。(8)、有固定行程的过 / 欠量装料功能，可防止粉末的喷溅和保证装料稳定以弥补特殊制品的成型缺陷，满足制品的品质要求。(9)、安全光栅以及料斗、上行程、下行程、气压、下一冲、下二冲等均可有检测装置的配备，确保压机、模具、制品和操作者安全等不发生意外事故。(10)、电动集中式润滑油泵可定时定量对压机进行润滑，并设有检测和保护功能，确保润滑系统在恶劣的条件下有效使用。(11)、该机的plc系统可存储、调用约若干个制品程序和压制调整数据，极大的方便了调模，提高了效率。(12)、该机采用先进的人机界面操作系统，人性化设计，功能的设定、调整简单、直观，操作容易。

