高精度，自动化粉末成型压机适合粉末冶金，陶瓷，磁性

产品名称	高精度，自动化粉末成型压机适合粉末冶金，陶瓷，磁性
公司名称	扬州市海力精密机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:粉末成型压机 品牌:CPCP 型号:HPP-2600P
公司地址	中国 江苏 仪征市 扬州市西区盘古工业园
联系电话	0086 0514 87783722 13805270716

产品详情

类型	粉末成型压机	品牌	CPCP
型号	HPP-2600P	规格	2600kn
用途	粉末成型	加工能力	10次/分钟
产品别名	压机		

hpp-p系列全自动粉末成型机适用于粉末冶金，精密陶瓷，硬质合金，磁性材料等需粉末压制成型的相关行业，尤其适用于多台阶形状复杂制品的压制成型。、

特点

（1）本机采用上部驱动方式，传动损耗小，安装场地小且易于维护和保养

（2）本机采用气动离合器进行离合，并附有制动装置，因而延迟较少

（3）本机采用左右对称结构，力量可以由上直接向下传送。阴模浮动装置内省去了摆臂，传动损耗小，零部件耐磨性高，可以长时间稳定运转

（4）本机的脱模位置是固定的，便于装模，调模

（5）本机的上模冲调整，充填调整，最终加压调整均采用自动调整方式，阴模面调整采用手动调整形式，这样两种方式相结合后使调整更加方便

（6）本机采用双变频方式，从而使调整与设定更加方便

（7）本机上滑块内的球柄丝杠下部与球座之间有一油腔，称液压垫，液压垫与压力传感器相通，通过压

力传感器将不断变化的压力信号输入电脑，然后显示出工作过程中的压力变化值及其瞬时值

（8）模架的双上冲部分设置了加压调整装置，装模。调模更为方便

（9）模架的下一冲板及下二冲板的挡块可以进行调整，不需要换挡块，从而减少制作成本

（10）本机上滑块内设有上冲气垫，可保持加压过程结束后对成型品的压力，使其不易龟裂

（11）装料，加压，顶压各位置的调整有累计型计数器显示及微调功能，成型条件容易制

（12）有固定过程的过，欠量装料功能，可防止粉末的喷溅和保证装料稳定以弥补特殊制品的成型缺陷，满足制品的品质要求

（13）电动集中式润滑油泵可定时定量对压机进行润滑，并没有检测和保护功能，确保润滑系统在恶劣条件下有效使用

（14）该机的plc系统可以存储，调用约若干个制品程序和压制调整数据，极大的方便了调模，提高了效率

（15）该机采用先进的人机界面操作系统，功能的设定，调整简单，直观。容易操作

型号项目	hpp-200p	hpp-200ps	hpp-500p	hpp-600p	hpp-800p	hpp-1000p	
最大压制力（kn）	200	200	500	600	800	1000	
最大脱模力(kn)	100	50	250	400	400	500	
上冲行程 (mm)	130	90	160	170	180	200	
上模冲调节行程(mm)	60	40	80	80	100	100	
最大装粉高度(mm)	100	45	110	120	120	150	
最大脱模行程(mm)	70	30	70	75	80	100	
最大顶压行程(mm)	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	
过（欠）装料行程(mm)	5	5	5	7.5	7.5	7.5	
阴模面位置调整量(mm)	±5	±5	±5	±7.5	±7.5	±7.5	
成型能力(r/min)	10~40	20~80	6~16	8~24	8~24	6~24	
主电动机功率(kw)	5.5	7.5	7.5	15	22	22	
机器重量 (kg)	2000	2500	6500	9500	12000	13000	