

CNC工具机打刀缸/ 刀型

产品名称	CNC工具机打刀缸/ 刀型
公司名称	佛山市顺德区猛盈贸易有限公司
价格	面议
规格参数	种类:刀型 发货期限:3
公司地址	佛山市顺德区大良街道办事处金榜家乐村1座首层7号铺
联系电话	86-075722333321 13302830118

产品详情

欧境于近期成功研发出cnc工具机打刀缸，此打刀缸附加液位检知系统，可有效防止或避免打刀换刀不确实之危险。众所周知，一般之打刀缸为气液压系统混合体，利用活塞之大小面积比转换为出力比值及吐出量进而得到增压行程(即直压式增压缸之行程)。然而在工具机操作一段时间后鲜少有操作者会时常的去单独特别注意打刀缸剩余油量，但是当剩余油量不足时即有可能产生不可预期或出人意料之损失。欧境之液位检知系统可有效防止或避免打刀换刀不确实之危险。若欲进一步了解详情请洽敝公司业务部门。

直压式打刀缸的特性

- 1.打刀缸附加液位检知系统（报警器）：一般打刀缸内置于主轴箱里，看不到油量的多少，如果油量不足可能产生不可预料的损失。此打刀缸在剩余油量不足时会自动发出警报，有效防止或避免打刀换刀不确实之危险。
- 2.缸体顶端附有顶刀量之微调，另于打刀端附有顶刀安全距离之微调，使此打刀缸在调整顶刀量及安全距离之方便和确实。
- 3.打刀缸换刀速度快，只需要0.6秒。电磁阀在力量足够时才推动打刀缸运动，如果气压源不稳定，电磁阀会控制打刀缸不运动，保证刀具、主轴不受磨损和产品的精度。
- 4.打刀缸附加可调机械式主轴吹气机构，保证退刀完成后才吹气，避免力量损失。打刀缸能够做到空油隔离，避免空气和油混合，造成出力不稳定或出力达不到要求。

本产品的种类是刀型，发货期限是3