

# TPV 美国埃克森美孚 8211-55

产品名称	TPV 美国埃克森美孚 8211-55
公司名称	上海正逢塑胶有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	品牌:TPV 型号:8211-55 规格:25/kg
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦7层O区744室
联系电话	13107093082 13107093082

## 产品详情

santoprene 8211-55

thermoplastic vulcanizate

exxonmobil chemical

产品说明:

它是热塑性弹性体 (tpe) 系列中的一种软质、可着色、非吸湿性热塑性硫化弹性体 (tpv)。这种材料同时具有良好的物理性质和耐化学性，用于较难注塑成型的领域。这一牌号的山都平 tpv 是剪切速率依赖型产品，可在常规热塑性注塑成型设备上加工。这是一种聚烯烃基材料，可在生产过程中进行回收利用。

单位: 公制 | 英制

properties

处理

资料

视觉搜索

曲线数据

购买地点

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

processing - design guide (english)

technical datasheet

ul 黄卡 2

e80017-250564

搜索 ul 黄卡

exxonmobil chemical

santoprene

供货地区

北美洲非洲和中东拉丁美洲欧洲亚太地区

特性

尺寸稳定性良好低摩擦系数可回收材料可清洁良好的成型性能良好的着色性流动性高耐臭氧性能耐化学性良好柔软吸水低或不吸水

用途

密封件汽车领域的应用柔软的把手手机消费品应用领域

机构评级

ul qmfz2ul qmfz8

rohs 合规性

rohs 合规

ul文件号

e80017

外观

自然色

形式

粒子

加工方法

多次注射成型注射成型 物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

--

0.928

g/cm

astm d792

--

0.930

iso 1183硬度

额定值

肖氏硬度 (邵氏 a, 15 秒, 23 ° c, 2.00 mm)

59

iso 868弹性体

额定值

拉伸应力 - 横向流量 (100%应变, 23 ° c)

2.10

mpa

astm d412, iso 37

抗张强度 - 横向流量 (断裂, 23 ° c)

4.60

astm d412, iso 37

伸长率 - 横向流量 (断裂, 23 ° c)

480

%

astm d412, iso 37

压缩永久变形

70 ° c, 22 hr 3

19

%

astm d395b

125 ° c, 70 hr 3

49

astm d395b

70 ° c, 22 hr 4

iso 815

125 ° c, 70 hr 4

iso 815老化

额定值

空气中拉伸强度的变化率 (150 ° c, 168 hr)

-11

astm d573, iso 188

空气中极限伸长率的变化率 (150 ° c, 168 hr)

-10

astm d573, iso 188

空气中硬度计硬度的变化率 (支撐 a, 150 ° c, 168 hr)

1.0

astm d573, iso 188热性能

额定值

脆化温度

-62.0

° c

astm d746, iso 812

rti elec

100

ul 746

rti

ul 746

1.10 mm

90.0

° c

3.00 mm

95.0

可燃性

额定值

ul 阻燃等级

ul 94

1.10 mm

hb

3.00 mm

### 补充信息

如果适用，这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果。拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直接流动方向测定 - iso 1 型，astm die c。25%形变时的永久压缩变形。不建议用于热油。从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 reach 法规。对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品，用户应自行评估其是否满足 reach 法规。

### 法律声明

有关详细的产品监管信息，请联系客户服务。未经埃克森美孚化工书面允许，这种产品包括其产品名称，不得在任何医疗应用领域予以使用或

### 注射

### 额定值

### 建议的最大水分含量

0.080

### 建议的最大回制料比例

20

### 料筒后部温度

177 到 191

### 料筒中部温度

179 到 193

料筒前部温度

185 到 199

射嘴温度

185 到 210

加工（熔体）温度

143 到 216

模具温度

23.9 到 51.7

注射速度

快速

背压

0.345 到 0.689

螺杆转速

100 到 200

rpm

锁模力

4.1 到 6.9

kn/cm

垫层

3.18 到 6.35

mm

螺杆长径比

16.0:1.0 至 20.0:1.0

螺杆压缩比

2.0:1.0 至 2.5:1.0

排气孔深度

0.025