

# 提升机：微特优质TD斗式提升机 小型斗式提升机

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 提升机：微特优质TD斗式提升机<br>小型斗式提升机    |
| 公司名称 | 新乡市微特机电有限公司                   |
| 价格   | 6500.00/个                     |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>品牌:微特<br>型号:TD250-H |
| 公司地址 | 新乡市豫东工业聚集区经十一路八号              |
| 联系电话 | 0373-7722311 13937369516      |

## 产品详情

### 工作原理

td型斗式提升机由运行部分(料斗与牵引胶带),带有传动滚筒的上部区段,带有拉紧滚筒的下部区段,中间机壳,驱动装置,逆止制动装置等组成,适用于向上输送松散密度  $<1.5t/m^3$ 粉状、粒状和小块状的无磨琢性和半磨琢性散状物料,如煤、砂、焦末、水泥、碎矿石等。td型斗式提升机结构形式:传动装置td型斗提升机的传动装置有两种形式分别配有yz型减速器zq(或yy)型减速器。yz型轴减速器直接装在主轴轴头上,省去了传动平台、联轴器等,使结构紧凑、重量轻,而且其内部带有异型辊逆止器,逆止可靠。该减速器噪音低,运转平稳,并随主轴浮动,可消除安装应力。

### 安装

1、斗式提升机必须牢固地安装在坚固的砼基础上。砼基础的表面应平整,并呈水平状态,保证斗式提升机安装后达到垂直要求。

高度较高的斗式提升机在其中部机壳和上部机壳的适当位置应与其相临的建筑物(如料仓、车间等)连在一起以增加其稳定性。安装时先安装下部部件,固定地脚螺栓,然后安装中部机壳,后安上部机壳。机壳安装成功,校正垂直度。在全高上下用铅直线测量,误差应小于10mm。上下轴应平行,其轴心线应在同一平面内。

高度较低的斗式提升机安装时,可以在地平面把上、中、下机壳全部连接并较正好,然后整体吊直固定在砼基础上。

2、机壳安装好后,安装链条及料斗。料斗连接用的u型螺丝,既是链条接头,又是料斗的固定件。u型螺丝的螺母一定要扭紧并可靠防松。

3、链条及料斗安装好以后，进行适当张紧。

4、给减速机及轴承座分别添加适当数量的机油和黄油。减速机用工业齿轮油润滑。轴承座内用钙基或钠基黄油均可以。

5、试运转，安装完成后即应进行空车试运转。空运转应注意：不能倒转，不能有磕碰现象。空运转不小于2小时，不应有过热现象，轴承温升不超过250c，减速机温升不超过300c。空运转2小时后，一切正常即可进行负荷试车。带负荷试车时喂料应均匀，防止喂料过多，堵塞下部造成“闷车”。

本产品的加工定制是是，品牌是微特，型号是TD250-H，适用领域是适用于向上输送松散密度粉状、微粉、粒状和小块状的无磨琢性和半磨琢性散状物料,如煤、砂、焦末、水泥、碎，料斗容量是2.24L ( m3 )，生产能力是36 ( m3/h )，外形尺寸是250\*360 ( mm )，类型是斗式提升机