

Q3110C滚筒式抛丸机.工件抛丸除锈机.

产品名称	Q3110C滚筒式抛丸机.工件抛丸除锈机.
公司名称	青岛聚华源机械制造有限公司
价格	25000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:滚筒式 作用对象:钢材抛丸清理机
公司地址	青岛市黄岛区海滨工业园
联系电话	0532-84122668 15153267999

产品详情

青岛聚华源机械制造有限公司

供应路面抛丸机、混凝土浮浆清理抛丸机、高铁抛丸机、通过式抛丸机等各种抛丸清理机、喷砂机。

电话：0532-85131616

传真：0532-85131616

手机：15265276385

联系人：于经理

产品说明

该机利用高速回转的叶轮，将弹丸抛向滚筒内连续翻转的工件上，达到清理的目的。它适合对各行业中的中小型铸件、锻件、冲压件等进行抛丸除锈、去除氧化皮和表面强化，特别适用于不怕碰撞的零件的表面清理及强化。

具体参数

q3110c滚筒式抛丸机

滚筒直径（mm）；1000

最大抛丸（kg/min）：200

最大装载：600

工件最大（kg）：30

外形尺寸（mm）：2505*2800*2093

总通风量：1400m³/h

清理工件最大（mm）：1100

抛丸机基础知识

抛丸设备首先应用于铸造业铸钢、铸铁件的表面粘砂及氧化皮的清除。几乎所有的铸钢件、灰铸件、钢件、球铁件等都要进行抛丸处理。这不仅是为了清除铸件表面氧化皮和粘砂，同时也是铸件质量检查前不可缺少的准备工序，比如大型气轮机机壳在进行无损探伤以前必须进行严格的抛喷丸清理，以保证探伤结果的可靠性。在一般铸件生产中，抛喷丸清理是发现铸件表面缺陷如皮下气孔、渣孔以及粘砂、冷隔、起皮等的必不可少的工艺手段。有色金属铸件，如铝合金、铜合金等的表面清理，除清除氧化皮、发现铸件的表面缺陷外，更主要的目的是以抛喷丸来清除压铸件的毛刺和获得具有装潢意义的表面质量，获得综合效果。

冶金钢铁生产中，抛喷丸—酸洗是保证钢铁大量生产中获得高生产率而采用的机械—化学联合去除磷皮的一种工艺方法。硅钢片、不锈钢薄板等其他合金钢板、带的生产中，在冷轧工序过程中必须进行退火—抛丸—酸洗处理，以保证冷轧钢板的表面粗糙度及厚度精度。

金属工件的强化 根据现代金属强度理论，增加金属内部的错位密度，是提高金属强度的主要方向。实践证明抛丸是增加金属位错结构的行之有效的工艺方法。这对一些金属不能通过相变硬化(如马氏体淬火等)或实现相变硬化的基础上而要求再进一步强化的工件而言，更具有十分重要的意义。航空、宇航工业、汽车、拖拉机等零部件要求轻质化，但可靠性要求越来越高，其重要工艺措施就是采用抛喷丸工艺提高构件的强度和疲劳强度。

抛丸机除锈等级

国家标准gb8923—88《涂装前钢材表面修饰等级和除锈等级》将抛丸机除锈等级分成四个等级，用字母“sa”表示。

sa1 轻度的喷射或抛射除锈。钢材表面无可见的油脂或污物，没有附着不牢的氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物。

sa2 彻底地喷射或抛射除锈。钢材表面应无可见的油脂和污垢、氧化皮、铁锈等附着物已基本清除，其残留物应是牢固附着的。钢材表面均匀布置抛丸后形成的抛射凹痕，抗滑移系数达到0.35~0.45

sa2.5 非常彻底地喷射或抛射除锈。钢材表面应无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物，任何残留的痕迹应仅是点状或条状的轻微色斑。钢材表面均匀布置抛丸后形成的抛射凹痕，抗滑移系数达到0.45~0.5

sa3 使钢材表面观洁净的喷射或抛射除锈。钢材表面应无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和油漆等附着物，该表面应显示均匀的金属光泽。

抛丸机安全操作规程

1、操作该设备严格执行专机专人培训上岗,熟悉该机性能和特点。

- 2、熟悉本设备说明书中各项操作程序、使用、维修及保养。
- 3、操作人员开机前必须检查控制柜（面板）各类开关是否在所需设定位置（包括各电源开关）然后才能开机，以免误动作，损坏电气及机械设备，造成设备事故。
- 4、非操作人员不得随意操作或触摸电气开关控制区，以免发生意外事故。
- 5、设备运行前，非工作人员离开设备工作区，以免发生意外伤人事故。
- 6、操作人员开机时特别注意面板各类仪表指示，待各仪表指示全部达到正常值时，才能操作小车（辊道）进入工作程序。如发现个别仪表指示有较大的误差时（不正常）立即关机。检查设备故障处理后才能正常开机工作。
- 7、设备运行中，操作人员对本设备必须巡视检查是否有异常响声及各部位过热现象。运行中发现设备有严重故障时，即按“急停”按钮停机待修，配合专业人员进行排除设备故障。
- 8、操作人员必须对本设备按“设备管理”进行日常保养及周保养（包括润滑）。每周及时清理除尘器内的粉尘及杂物，以免影响除尘质量，确保设备的完好率。
- 9、操作人员必须做到文明生产及安全生产同时严格执行交接班制度。
- 10、工作结束，立即将本机电源开关切断，以免使本设备处在运行。

【价格，仅供参考,不作交易价格,具体以实物为准,欢迎各界朋友来厂考察或直接来电咨询】

本产品的加工定制是是，类型是滚筒式，作用对象是钢材抛丸清理机，型号是Q3110C，品牌是青岛聚华源，滚筒直径是1000（mm）（mm），抛丸量是200kg/min，除尘风量是1400m³/h，除尘效率是99%，外形尺寸是250.5*280*209.3（cm）（cm），载重量是600（kg）（kg），功率是14K（w）