

锯末烘干机/气流式烘干机/管道式烘干机

产品名称	锯末烘干机/气流式烘干机/管道式烘干机
公司名称	郑州卓运机械设备有限公司
价格	16000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:卓运 型号:450
公司地址	郑州市中原区郑上路须水街道三十里铺村陈庄
联系电话	18695811015

产品详情

气流烘干机又称为热气流脉冲式烘干机、管道式烘干机。气流烘干机是生产加工木粉的重要设备。

郑州卓运公司多年来不断创新，超越自我，挑战极限，各位员工正以饱满的热情期待您的来电。

客服热线：400 878 5675

联系电话：0371-86155365 手机：186 9581 1015（王经理） 在线qq:329620911

气流烘干机构造：

通常我们采购回来的原料含水量在30%---60%之间，刚出锯板房的锯末水份在80%—100%，经过良好的风干和晾晒的原料含水量可降至20%左右，但仍未达到要求。理想含水量应为8%---13%之间。但在实际生产中从未对原料的含水量进行测量。因为那样很麻烦，并且在时间上具有滞后性。因为烘干机对原料的烘干强度并非均匀稳定的，每次打开炉门添加燃料时，由于冷风的进入，管道的温度会迅速降低，而在整个烘干过程中添加原料是很频繁的。所以最好的办法是凭视觉和手感判断其含水量是否合格。一般说来原料的外表呈焦黄色，看起来有泛油的感觉就说明其含水量是合格的，进一步的验证方法是用手抓一把原料，用力攥紧，然后松手，看原料是否能自然均匀散开。上面说的是通常的检验方法。其实最终决定原料含水量是否合格的是成型机。只要能从成型机中挤出合格的棒，那么原料的含水量就是符合要求的。原料烘干的关键在于对炉温的控制，要求工人能够根据原料呈现的不同外观及时调节炉温。

这种类的设备，适应的物料比较多，除基本型提及的物料外，还有a . b . c中间体、a . b . s树脂、a . s . c、白碳黑、苯茶吡唑酮、茶粕、草酸催化剂、促进剂m、d.m、触媒、沉淀炭粉、对乙酰氨基苯磺酞氨、对氨基水杨酸、哆耳玛托、对苯二酸、二乙苯铵、二氧化钛、活性碳、氟硅酸钠、氟石矿、副产硫酸铵、硅胶粉末、合成树脂、磺酸钙、聚丙烯树脂、金霉素、焦硅酸钠、糠氨酸咖啡渣、口服葡萄糖

、硫酸钠、硫化矿、磷矿粉、兰bb、p.v.c、熔融磷肥、四环素、三氧化铁、碳酸钙、针铁矿、铜矿、土豆粉、尾煤、硬脂酸盐、玉米蛋白、药品、药剂、氧化铁、酒渣等。

气流烘干机特点:

气流烘干机是热气流脉冲式烘干机，又叫热风式管道烘干机，这种烘干机的优点是直接加热，烘干快，可折叠安装，节省空间。气流烘干机是让潮湿的原料与高温气流混合行走，最终通过分离器把水份从原料中分离出去。烘干机广泛应用于食品、饲料、化工、医药、矿山等行业，烘干设备工作过程中如下；脱水后的湿物料加入干燥机后，在管道内均布的抄板翻动下，物料在干燥机内均匀分散与热空气充分接触，加快干燥传热、传质。在干燥过程中，物料在带有倾斜抄板和热气质的作用下，至于干燥机加一段星形卸料阀排出成品，气流烘干机工作原理是将颗粒状的湿料送入热气流中，与之并流，从而得到颗粒状的干燥产品，对于开辟饲料资源，降低饲养成本，减少环境污染具有良好的效果。

气流烘干机的性质：

1、干燥原料：稻壳、锯屑及粉碎后的泡花、树枝、木片等颗粒状原料（直径小于3mm，长度小于5mm）

2、生产效率：热空气为180 时，将相对湿度35%的锯屑或稻壳干燥至相对温度10%.热空气温度不低于180 ，可达到300 。

3、燃料可选用：木柴（碎柴）、煤、蒸汽或电加热。气流烘干机采用二次加热循环系统，强化了传热传质的速率，具有自动进料，热气流速度快，气流物料混合充分，干燥强度大，粉尘小、时间短，热效率高湿料处理量大等优点。

气流烘干机工作原理：

气流烘干机的工作特点是将颗粒状、粉状的湿料送入热气流中，与之并流，从而得到颗粒状的干燥产品。物料水分在40%可一次烘干达到要求，与其它烘干机相比（一般需2-3次）降低了人工劳动强度。

气流烘干机技术参数：

型号	管径(mm)	水分蒸发量(kg/h)	装机功率(kw)	占地面积(m2)
wgq25	250	30~80	13	15
wgq30	300	70~150	16.5	20
wgq35	350	100~200	22	25
wgq40	400	120~250	29	25
wgq50	500	200~400	50.2	30
wgq60	600	300~600	68.2	40

气流烘干机操作规程：

- 1、安装完成后，开启风机，检查风机转动方向及加料口是否吸力正常。
- 2、检查各法兰接口处，看是否漏气。

- 3、在分离器的下料口捆上两端开口的布袋。
- 4、在加料口加入待干燥的物料，在干燥前必须筛除大块颗粒，这样有利于提高烘干速度。
- 5、在炉内加入燃料点燃，开启风机，当风出口处温度高至150 时，开始下料，进行烘干。
- 6、及时清除排渣口的大块物料，以便于加料。

郑州卓运公司多年来不断创新，超越自我，挑战极限，各位员工正以饱满的热情期待您的来电。

客服热线：400 878 5675

联系电话：0371-86155365 手机：186
9581 1015（王经理） 在线qq:329620911

本产品的加工定制是是，品牌是卓运，型号是450，适用物料是多种可用，干燥介质是空气，工作原理是气流，湿物料运动方式是喷雾式，应用领域是木屑饲料，脱水量是100（Kg/h），装机功率是4（KW），进风量是300（Kg/h），进风温度是230（ ），功率是4（kw），外形尺寸是13.6×1.5×3.5（m），重量是2000（kg），规格是450