锻钢截止阀承插焊J61H

产品名称	锻钢截止阀承插焊J61H
公司名称	温州大禹流体控制科技有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:DAYU大禹 型号:J61H
公司地址	永嘉县东瓯街道张堡北路（办公楼及门卫）
联系电话	0577-57777566 13205877566

产品详情

特性描述

锻钢截止阀承插焊j61h是一种关闭件沿阀座的中心线作直线运动的阀门。由于阀杆开启或关闭行程相对较短，而且具有非常可靠的切断功能，又由于阀座通口的变化与阀瓣的行程成正比例关系，非常适合于对流量的调节。可应用于自来水、污水、建筑、食品、电力、医药、冶金、轻纺、能源等流体管线上作切断或调节以及节流使用。截止阀一般采用法兰连接或者焊接连接与管道相连。可选的驱动装置有：手轮、伞齿轮、电动、气动等。

结构特点

1、截止阀是依靠阀杆压力，使阀瓣密封面与阀座密封面紧密贴合，阻止介质流通。属于强制密封式阀门。

2、截止阀介质流向有“ 低进高出 ”和“ 高进低出 ”两种，只许介质单向流动，安装时有方向性。

3、截止阀阀体的结构形式有直通式、直流式和直角式。

4、截止阀开启时，阀瓣的开启高度达到截止阀公称直径的25%～30%时，流量即已达到最大，即表明截止阀已达到全开位置。

5、截止阀结构比闸阀简单，制造与维修都较方便。

6、密封面不易磨损及擦伤，密封性好，启闭时阀瓣与阀体密封面之间无相对滑动，因而磨损与擦伤均不严重，密封性能好，使用寿命长。

7、启闭时，阀瓣行程小，因而截止阀高度比闸阀小，但结构长度比闸阀长。

8、启闭力矩大,较费力。

9、流体阻力大，因阀体内介质通道较曲折，流体阻力大，动力消耗大。

10、全开时阀瓣经常受冲蚀。

设计规范

设计标准：bs 1873、asme b16.34、gb/t12235

结构长度：asme b16.10、gb/t 12221

连接标准：asme b16.5、gb/t 9113、jb/t 79、hg/t 20592、asme b16.25

压力试验：api 598、gb/t 13927、gb/t 26480、jb/t 9092

压力与温度等级：asme b16.34 、gb/t12224

性能参数

主体材质：碳钢、不锈钢、合金钢

公称通径：nps 2＇～nps 24＇ dn50～dn600

压力范围：cl150～cl2500　pn10～pn420

工作温度：-196℃～+600℃

应用范围：可应用于自来水、污水、建筑、食品、电力、医药、冶金、轻纺、能源等流体管线上作切断或调节以及节流使用。

订购提示

一、客户如对产品有特殊要求，须在订货合同中提供以下说明： a.结构长度； b.连接形式；
c.公称直径、全通径、缩径、管道尺寸； d.运用介质及温度、压力范围； e.试验、检验标准及其它要求。
二、本厂可根据客户特定要求配置各类驱动装置。 三、如由客户提供确定的阀门类型和型号时，客户应正确说明其型号的含义和要求，在供需双方理解一致的条件下签订合同。