

# 供应盛泽布料激光热切机 盛泽布料激光切割机

产品名称	供应盛泽布料激光热切机 盛泽布料激光切割机
公司名称	吴中创轩激光科技有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:创轩激光 型号:CW-1610 CW-1390:CX-10S
公司地址	苏州吴中经济开发区兴吴路65号
联系电话	0512-65651090 15850106728

## 产品详情

(1) 推荐机型：皮革及布料的切割、打孔和镂空一般采用cw系列高速激光切割机或者激光裁床（蜂窝平台）。

(2) 蜂窝底板的好坏和平整度，功率的大小都会影响到布料的加工效果。目前激光切割最大问题是发黄现象，把布料平整的放在蜂窝底板上，开启抽风机，及时抽走烟尘，防止切割时产生的烟尘把布料熏黄，开启气泵，保证吹气效果，吹走割缝内杂质挥发物和烟尘，吹气使用惰性气体（如氮气）更理想。具体以不同的面料来详细介绍：

(3) 普通面料的激光切割机（无纺、涤纶、的确良、丝质、色丁、斜纹等）布料属于轻薄材质。开启激光机器外部设备（抽风、吹气），将布料平整地放置于蜂窝底板上，打开气泵。参数设置：速度：大图形或图形外部曲线平滑部分可以采用较高的速度，以cw激光切割机为例，一般在15-30米/分钟;小图形或图形内部曲线或拐角多的部分采用低速，一般在10-15米/分钟，功率：功率的匹配原则是高速配大功率，低速配小功率，一般调整高速时为50%-75%;低速时为18%-50%，以实现切割直线和曲线加减速时大小光强的匹配。

(4) 特殊布料切割（白棉布、无尘布、含pc和塑胶成分布料等）工艺要求：白棉布要求切割不发黄，无尘布切割后不变色、切口不发硬，对于这两种布料，开启抽风、吹风，打开气泵。

注意问题：由于要实现不发黄和切口不变硬的目的，我们要采用中速匹配适当的光强来切割，太快的速

度我们必须要提高光强，这样切口会因大光强的高温烧焦而变色或变硬，速度太慢光能在切口停留时候过长，也不能取得理想的效果。就目前的设备和工艺而言，要完美的达到这种工艺要求有一定困难，特别是较厚的白棉面，切口都会有变色，无尘布也会有轻微发硬的出现。

苏州创轩激光,苏州知名激光切割机厂家,苏州最大的激光设备制造商,在苏州激光设备销量所占比重比较高,苏州激光设备行业性价比高,中国激光设备行业售后第一,苏州创轩激光工艺领先于同行企业,苏州创轩激光主营,布料激光切割机,亚克力激光切割机,密度板吸音板激光切割机,皮革激光切割机,大幅面激光裁床,婚纱礼服激光切割机,不锈钢网布激光切割机,五金卫浴激光打标机,工艺品激光打标机,各类金属盒非金属激光打标机,激光雕刻机。

联系方式：15850106768

了解更多：<http://www.chanxan.com>

更多行业视频、行业解决方案请加qq了解，qq: 1900901836