

# GT4240金属带锯床 标准型金属切割锯床

产品名称	GT4240金属带锯床 标准型金属切割锯床
公司名称	滕州市北一数控机床制造有限公司
价格	19500.00/个
规格参数	类型:弓锯床 品牌:北一 型号:GB4240
公司地址	山东省枣庄市滕州市
联系电话	086-06325838338 13863258060

## 产品详情

金属带锯床gt4228特点：卧式带锯床：主要用于锯割合金结构钢、中碳钢、低合金钢、耐热摸钢skt、高合金刚、特殊合金钢和不锈钢、轴承钢、耐酸钢、调直钢等各种金属材料。

工作原理：人工用天车将车轴吊入抬料移料架，抬料移料架升降油缸上升，将工件稍微托起，转动手轮左右移动车轴，调整车轴长度尺寸至正确锯切位置，锯切位置找正后，抬料移料加油缸下降，左右v型虎钳对中夹紧工作，锯床前进到锯切位置，锯架快速下降，当行程控制机构脱离行程碰块后，快降转工进行锯切，锯切完毕后锯架快速上升，锯床后退，左右v形虎钳松开，车轴搁置在抬料移料架上，人工吊出料后，将第二根料吊入，进行下一个循环。

分类:根据结构卧式又分为剪刀式、双立柱、单立柱式带锯床；根据使用情况分为手动型（经济型手动送料手动切割物料）、自动型；根据使用控制器的自动化程序可分为手动型（半自动手动送料）全自动型（自动送料自动切割）；根据切割角度要求分为角度锯床（能锯切角度90度45度）无角度即90度垂直切割。1、锯切角度调整：如要锯切45度角内任一角度时，先放松固定把手，然后将锯弓顺时针方向推转，对准本座上之角度标尺上您所需要的角度刻度上，在锁紧固定把手。2、当您调整好锯切角度时，小虎钳角度亦需跟着调整放松虎钳固定螺丝，再将小虎钳推向大虎钳，使小虎钳与大虎钳角度相同，在锁紧固定螺丝后即可。

锯带选择：

1、相同锯带的寿命主要决定于一个合适的吃刀深度，而吃刀深度是由齿锯大小、切削速度（锯带转速）、切削力（锯弓下切速度）、和下切压力决定。

2、齿锯大小--锯齿锯过大且齿数较少、会使切割不稳定，又由于每一锯齿的切割负荷增加，则容易使锯齿拉齿、崩损。如果齿锯过小则容易产生锯屑堵塞现象，并在使用后不久即出现磨耗与损伤。切割韧性良好且较质软的工件时、应尽量使用粗锯齿的锯带，如果希望得到良好的切割面则应选择细锯齿的锯

带。

## 产品技术参数

产品型号	gt4240
切削范围	400-400x400
锯带规格	4735*34*1.1
锯带轮转速	27. 45. 69
工作夹紧方式	液压
主电机功率	4kw
外形尺寸	2500x1300x1600

本产品的类型是弓锯床，品牌是北一，型号是GB4240，主电机功率是5.5（kw），外形尺寸是2500x1300x1600（mm），最大锯削直径是400（mm），控制形式是人工，布局形式是卧式，安装形式是落地式，适用行业是通用，适用范围是通用，作用对象是五金，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修1