

机床规格：

能力容量	操作面大小	mm
	最大承载质量	kg
	分度角度	度
	最大加工尺寸	mm
行程	x轴	mm
	y轴	mm
	z轴	mm.

	从托板上面到主轴中心距离	mm
	从托板中心到主轴端面距离	mm
主轴	主轴转速	r/min.
	主轴锥孔	.
	主轴变档	.
	主轴轴承内径	mm
进给	切削进给速度	mm/re
	快速移动进给速度	mm/min
电动机	主轴电机	kw
	工作台分度电机	kw
	进给轴电机	kw
刀架	刀具选择方式	.

	拉钉类型	.
	刀具数量	把
	刀具最大直径 (相邻)	mm
	刀具最大直径 (不相邻)	mm
	刀具最大长度	mm
	刀具最大重量	kg
	换刀时间 (t-t)	s
	换刀时间 (c-c)	s
apc	托板交换方式	.
	托板交换时间	s
所需动力源	电源	kva
	常用气压	mpa
	气流量	ni/min

精度	定位精度	mm
	重复定位精度	mm
尺寸	机械高度	mm
	占地面积	mm
	机械质量	kg
	数控装置	.

本产品的类型是卧式加工中心，品牌是北一大隈，型号是MAR-500H/MAR-630H，重量是5000（kg），主电机功率是100（kw），界面语言是中文，主轴转速范围是45000（rpm），定位精度是0.005，刀具数量是24，三轴行程(X*Y*Z)是1000*2000*3000，T型槽尺寸(宽*数量)是16*16，动力类型是电动，布局形式是卧式，作用对象是五金，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是三包一年，加工定制是否