磨床、平面磨床加工 平面磨床

产品名称	磨床、平面磨床加工 平面磨床
公司名称	临清兴和宏鑫机床有限公司
价格	250000.00/个
规格参数	类型:平面磨床 品牌:运河牌 重量:4000（kg）
公司地址	山东临清市东外环路南首东侧
联系电话	暂无

产品详情

mk7340型数控卧轴圆台平面磨床介绍

机床的用途与特点

mk7340型数控卧轴圆台平面磨床，总体设计结构布局型式采用磨头沿立柱升降，工作台旋转，拖板往复移动布局型式，结构紧凑、精度稳定、操作方便。采用砂轮周边磨削工件两平面的平面平行度与工件表面粗糙度要求较高的平面，由于工作台能绕水平轴回转倾斜（士3 °）故又能磨削内外锥形表面。本产品适用于磨削环形零件、阀片、锯片、铣刀等工具制造和机械制造精密零件加工等。

mk7363 型数控卧轴圆台平面磨床，采用802c 西门子控制系统。工作台旋转运动是由交流变频调速电机驱动，通过减速机构无级变速。磨头垂直升降、工作台拖板往复运动由数控系统控制。磨头主轴旋转，前后采用动静压滑动轴承支承，装入式电机直接驱动，旋转精度高。磨头立柱垂直导轨采用镶钢淬硬滚动结构，接触刚性好，运动精度高，进给灵敏，移动轻便，润滑简单可靠，维护方便。床身v 平导轨和工作台环形导轨均采用滑动结构，由润滑装置供油，压力润滑，运动平稳，吸振性好。

机床主要参数

（一） 机床规格

1、工作台直径：　　¢400

2、电磁吸盘直径：　　¢400

（二） 技术参数

1、 可磨工件最大尺寸（直径×高）

（1）平面：　　¢400×180mm

（2）锥面：　　¢400×160mm

2、 工作台最大倾斜角度：　　±3°

3、 工作台旋转速度（变频调速）　80-200r/min

4、 工作台拖板纵向往复运动速度（交流伺服）2.8m/min

5、 工作台拖板纵向往复运动行程：　210mm

6、 磨头主轴转速（变频调速）：　1450r/min

7、 磨头垂直进给运动行程：　　220mm

8、 磨头垂直快速升降速度：　　300mm/min

9、 磨头垂直最小进给量　　0.001mm

10、 电子手轮进给倍率：　　×1、×10、×100

进给脉冲当量：　　1μm

11、砂轮尺寸（外径×宽×内径）：　350×40×127mm

12、电机总功率：　　15.8kw

13、外形尺寸（长×宽×高）：　2200×1850×1950mm

14、产品重量（毛重/净重）：　4000/3500kg

15、工作台最大承重：　　60kg

本产品的类型是平面磨床，品牌是运河牌，重量是4000（kg），主电机功率是5.5（kw），外形尺寸是2200×1850×1950（mm），加工精度是普通精度，砂轮转速是1450（rpm），最大磨削尺寸是400*180（mm），控制形式是数控，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是卧式，安装形式是落地式，作用对象是刀具，产品类型是全新，是否库存是是，型号是MK7340，售后服务是壹年，生产厂家是临清兴和宏鑫机床有限公司