

端面磨床 端面磨床 上海精密机床厂

产品名称	端面磨床 端面磨床 上海精密机床厂
公司名称	南京福高机床设备有限公司
价格	888888.88/个
规格参数	类型:端面磨床 品牌:上海精密机床厂 控制形式:数控
公司地址	南京市六合区雄州街道砂子沟社区贾裴大街7号
联系电话	025-57199202 13705140509

产品详情

上海精密机床厂有限公司是高新技术企业，创建于1963年。企业拥有一批长期从事机械、电子、电脑开发的专家，拥有轴承生产设备、汽车、摩托车零件生产设备，自动装配检测生产线等开发研究的高级专业技术人才，拥有各种精密加工机床、大型工作母机及瑞士测量仪器。主要产品为m7660系列高精度双端面磨床及提升机，m775b1系列双端面磨床，3mmt43系列精密圆锥滚子球形端面磨床（无磁磨削）和gs系列半自动三头攻丝机。其中：一、m7660系列双端面磨床技术，产品精度处于国内领先，并接近国际同类产品的水平。目前已被国内的瓦轴、洛轴、哈轴、襄轴、上海轴承公司，重庆长江、江苏的鸿泰、苏州东方、浙江万向、慈兴、摩士、神龙、温州人本等知名企业广泛使用，同时出口到skf、nsk、台湾合普等。二、3mmt43系列圆锥滚子球形端面磨床和三头攻丝机出口至印度、马来西亚、印尼等东南亚地区。本企业已通过了iso9001质量认证，ce认证，企业负责设备的连线安装，调试和培训工作，并及时提供备件，为国内外用户提供一流技术服务。

mmy7660圆盘式精密双端面磨床（等速、差速）

1、性能简介

该机床采用开口式料盘，料盘采用变频调速，“v”型定位块采用硬质合金，使用寿命长，并附弓架，使工件磨削时三点定位，从而提高工件精度，该机提供上料支架附件，对采用自动上料提供了方便，与提升机连接，即可实现自动上料。磨头进给具备手动及液压点动。磨头转速可用变频器调整。磨头轴套采用“v”型滑移，并上部采用滚针，带预紧力压紧，使砂轮始终处于稳定状态。磨头主轴用高精度轴承，采用油雾润滑，可以连续不断工作不会使磨头增温。并保证了机床精度的稳定。对磨头的水平、垂直方向的调整，采用三点定位，调整采用百分表直接读出数值。

修正器采用摆臂式，由直线油缸控制，并分精、粗修整二过程。

ii、工作精度

以202轴承为例：1、两平面的平行差 0.002mm²、工件的长度差 0.02mm³、工件的粗糙度 $r_a 0.25 \mu m$

iii、技术参数

项目	单位	规格
(1)加工范围		
工件直径	mm	7~ 70
工件厚度	mm	6~60
(2) 主要参数		
砂轮直径	mm	585 × 65 × 268
主轴转速	rpm	950(差速可调)
送料盘直径	mm	700
料盘转速	rpm	1~7无级等速
磨头磨削进给量	mm	0.0025~0.02
磨头修正进给量	mm	0.0025~0.02
磨头电机	kw	18.5 × 2
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	2950 × 1800 × 1720
重量	kg	6800

本产品的类型是端面磨床，品牌是上海精密机床厂，控制形式是数控，产品类型是全新，是否库存是否，型号是MKY7660，MKZ7660,MW7660等等，售后服务是有