

100吨冲床 宇科J21-100吨固定台冲床 高强度铸件机身

产品名称	100吨冲床 宇科J21-100吨固定台冲床 高强度铸件机身
公司名称	马鞍山市宇科重工机械科技有限公司
价格	43000.00/个
规格参数	类型:高速冲床 品牌:宇科重工 动力类型:电动
公司地址	安徽马鞍山新市工业园
联系电话	86-05557160309 18726029000

产品详情

用途及特点

冲床广泛应用于电子、通讯、电脑、家用电器、家具、交通工具、（汽车、摩托车、自行车）五金零部件等冲压及成型。

1. 高刚性、高精度机架，采用钢板焊接，并经热处理、消除了机身内应力以使设备长期稳定工作不变形。

结构件负荷均匀，钢性平衡。

2. 稳定的高精度：

设备主要部件曲轴、齿轮、传动轴等部位均经硬化热处理后在研磨加工都有很高的耐磨性，长期性能稳定，确保了高精度稳定的要求。

3. 操作性能可靠、安全：

之所以操作方便、定位准确是因为采用了区别于传统的刹车器，离合器/刹车器的组合装置具有很高的灵敏度，再加上国际高端设备通用的双联电磁控制阀以及过负荷保护装置，确保了冲床滑块高速运动及停止的精确与安全性。

4. 生产自动化、省力、效率高。

冲床可搭配相应的自动送料装置，具有送料出错检测、预裁、预断装置，可完全实现自动化生产，成本低，效率高。

5. 滑块调整机构：

滑块调整分为手动调整电动调整，方便可靠、安全、快捷，精度可达0.1mm。

6. 设计新颖、环保。

采用日本及台湾的先进技术以及设计理念，具有低噪音、低能耗、无污染的优点。

安全生产

由于冲床具有速度快、压力大的特点，因此采用冲床作冲裁、成型必须遵守一定的安全规程。

1. 暴露于压机之外的传动部件，必须安装防护罩，禁止在卸下防护罩的情况下开车或试车。
2. 开车前应检查主要紧固螺钉有无松动，模具有无裂纹，操纵机构、自动停止装置、离合器、制动器是否正常，润滑系统有无堵塞或缺油。必要时可以开空车做试验。
3. 安装模具必须将滑块开到下死点，闭合高度必须正确，尽量避免偏心载荷；模具必须紧固牢靠，并经过试压检查。
4. 工作中注意力要集中，严禁将手和工具等物件伸进危险区内。小件一定要用专门工具（镊子或送料机构）进行操作。模具卡住坯料时，只准用工具去解脱。
5. 发现压床运转异常或有异常声响，（如连击声、爆裂声）应该立即停止送料，检查原因。如系转动部件松动、操纵装置失灵、模具松动及缺损，应停车修理。
6. 每冲完一个工件时，手或脚必须离开按钮或踏板，以防止误操作。
7. 两人以上操作时，应定人开车，注意协调配合好。下班前应将模具落靠，断开电源，并进行必要的清扫

本产品的类型是高速冲床，品牌是宇科重工，动力类型是电动，型号是J21-100T，主电机功率是7.5（kw），公称压力是1200（kn），喉口深度是310（mm），滑块行程是130（mm），控制形式是人工，模柄孔尺寸是60*80（mm*mm），布局形式是立式，适用范围是通用，适用行业是通用，行程次数是60，作用对象材质是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是一年保修终身维护