

GT4228双立柱金属带锯床

产品名称	GT4228双立柱金属带锯床
公司名称	滕州远航数控机床有限公司
价格	20000.00/个
规格参数	类型:带锯床 品牌:远航 型号:GT4240
公司地址	中国 山东 枣庄 滕州市 善南办事处七里堡居委4巷9排61号
联系电话	86 0632 5790028 13188920007

产品详情

联系人：张经理 销售电话：13188920007

由于本公司的各款产品都有不同颜色以及尺寸型号可供客户选择，我们会尽可能地按客户的要求来发货，而如果出现断货，缺货的情况，将无法按客户意愿来发货，因此，请客户在下单前与我们联系确定相关产品的价格，数量以及款式型号等。

金属带锯床主要特点：

plc控制器，灵活设定、转变锯切模式

采用双滚动轴承和硬质合金导向保证锯切精度，延长锯条使用寿命

性能稳定，效率高，适用于批量材料锯切

具备计数器计数显示功能

产品型号	gt4240
切削范围(mm)	400-400 × 400
锯带规格(mm)	4650 × 41 × 1.3
锯带线速(m/min)	27、45、69
工作夹紧方式	液压

主电机功率(kw)	4
液压电机功率 (kw)	0.75
冷却泵功率 (kw)	0.125
外型尺寸(mm)	2500 × 1300 × 1600

带锯床分类：

根据结构分为卧式带锯床、立式带锯床，卧式又分为剪刀式、双立柱、单立柱式带锯床；

根据使用情况分为手动型（经济型手动送料手动切割物料）、自动型；

根据使用控制器的自动化程序可分为手动型（半自动手动送料）全自动型（自动送料自动切割）；

根据切割角度要求分为角度锯床（能锯切角度 90 度 45 度）无角度即 90 度垂直切割。

带锯床的系统功能：

液压传动系统由泵、阀、油缸、油箱、管路等元辅件组成的液压回路，在电气控制下完成锯梁的升降，工件的夹紧。通过调速阀可实行进给速度的无级调速，达到对不同材质工件的锯切需要。

电气控制系统由电气箱、控制箱、接线盒、行程开关、电磁铁等组成的控制回路，用来控制锯条的回转、锯梁的升降、工件的夹紧等，使之按一定的工作程序来实现正常切削循环。

润滑系统开车前必须按机床润滑部位（钢丝刷轴、蜗轮箱、主动轴承座、蜗杆轴承、升降油缸上下轴、活动虎钳滑动面夹紧丝杆）要求加油。蜗轮箱内的蜗轮、蜗杆采用 30 号机油油浴润滑，由蜗轮箱上部的油塞孔注入，箱侧面备有油标，当锯梁位于最低位置时，油面应位于油标的上、下限之间。试用一个月后应换油，以后每隔 3 - 6 个月换油 1 次，蜗轮箱下部设有放油塞。

锯床的保养与维修

为维持锯床的良好状态，需要对带锯床定期做维护。每日工作完毕后，将聚集于机器上的铁屑清理干净。使锯带停止转动，打开冷却水开关，利用冷却水喷枪清洗工作台。清除完毕后，将锯弓降到最下方的位置。1. 每日的保养操作机器前，依据下列程序进行检查：1.1 检查液压油表，液压油量是否超过红线？当液压油低于红线时，就需要加入适量的 32 号抗磨液压油，过红线上即可；1.2 检查冷却液水表，是否超过

红线,当冷却水低于红线时,需要加入适当的冷却水液;1.3检查锯带是否位于左右锯带轮上与前后钨钢导片之间;1.4检查钢丝刷是否位于锯齿根部;1.5对床台活动钳导轨加机械油;1.6对送料床台浮动钳导轨加机械油;2.每月的保养2.1张力滑块注油嘴用油枪注入润滑脂2.2被动轮注油嘴用油枪注入润滑脂2.3主动轮注油嘴用油枪注入润滑脂2.4钢刷传动座注油嘴用油枪注入润滑脂2.5齿轮箱2个注油嘴用油枪注入润滑脂3 六个月的保养

新锯床在最初使用6个月,为使锯床保持良好运行状态,请及时更换:3.1齿轮箱内齿轮油

3.2液压油箱液压油

4 每年的保养锯床在使用一年或8000小时,为使锯床保持良好运行状态,请及时更换:4.1齿轮箱内齿轮油4.2液压油箱液压油买家必读:1.本店所有机械设备均支持支付宝交易,确保安全。如无支付宝请和店主联系。当天拍下的设备,将在3个工作日内发出,由于库存数量随时在变化,偶尔会有买家拍下商品后缺货,我们将会第一时间联系您。2.本店全部商品一律实拍,已尽可能真实呈现商品,但也可能因光线及电脑荧幕设定问题,会有色差,商品色彩以实物为准。3.当您收到货后,一定要当着物流公司的面检查,确认设备是否完好、检查商品是否有损坏。如果设备有严重破损,请当面拒绝签收并与我们联系。必要时请您拒签,否则无法维护您的正当权益。对于买家和卖家都是不必要的损失。4.到本店购物,我们都以诚相待。如果您对本店产品有什么问题时,请和我们联系。只要彼此多些沟通和理解是不会有解决不了的问题的。售服中心一、大型机床免费负责调试二、全部产品实行三包服务一年,机床终身维修三、备件长期有效优惠供应四、客户可派员工到公司进行免费操作培训及简单的维修培训五、售后服务1.设备出现故障后,用户可以来电联系解决,若无法通过电话解决,公司在有服务点地区24小时内到达现场,在无服务点的地区72小时内到达,为客户排除故障。2.三包期内,除人为因素损坏外,公司提供免费维修服务,易损件,耗材费用由客户承担。3.一年后的服务需收取维修费,零件费及路费。

订单流程:客户选定产品型号,传真产品图片和技术参数顾客下单,传真合同,签订回传!全款到账后发货,可用支付宝,货到后支付后,卸车。财务收到货款,下单,仓库配车,安排发货!装车后,告知客户司机电话,让客户准备卸车货到后,车上验货。再卸车。价格说明:我公司为专业的摇臂钻、钻铣床、铣床生产厂家,公司报价为统一报价,性价比较高。没有虚假价格成分,质量一流!报价为含税含运费。物流须知:由于机床为超大,超重物品,快递和物流公司一般不接,所以要用配货站配车,配车一般是专线车辆,长期两地往返,对两地都比较了解,能送货到门,方便客户卸车!但是这种方法时效性不佳,路上快,但是配货慢,一辆大车要配满货才会走,所以有一个等待的配货时间,滕州也是一个物流大市,一般3天左右,就能发货!综合考虑,安全,方便,时效,配车是机床运输的最佳选择!

本产品的类型是带锯床,品牌是远航,型号是GT4240,主电机功率是4(kw),重量是1200(kg),外形尺寸是2380×1200×1500(mm),最大锯削直径是400(mm),切割缝宽度是1.5(mm),控制形式是人工,布局形式是卧式,安装形式是落地式,适用行业是轻工,适用范围是通用,作用对象是五金,作用对象材质是金属,产品类型是全新,是否库存是否,售后服务是整机质保2年