

手摇/手动平面磨床 精密成型磨床

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 手摇/手动平面磨床 精密成型磨床 |
| 公司名称 | 大丰市信达机械制造有限公司 |
| 价格 | 21000.00/个 |
| 规格参数 | 类型:手摇磨床 品牌:信达 重量:900 (kg) |
| 公司地址 | 区健康西路 6 3 - 1 1 |
| 联系电话 | 13182110557 13815565860 |

产品详情

特性：

- *双v导轨下滑道表面贴塑，移动轻便稳定。
- *工作台导轨用高精度滚珠钢导轨，耐磨轻便。
- *用同步带传动，稳定性好。
- *主轴多重密封防水防尘。

说明：

价格说明 面议

产品数量 正常生产

包装说明 木箱

型号 xd-250

主电机功率 1.5 (kw)

砂轮转速 2800 (rpm)

最大磨削尺寸 550*280*400(长*宽*高) (mm)

工作台尺寸 500*250(长*宽) (mm)

卓越特性：

- 1.使用最简单的设计，而能达到最好的研磨功能。
- 2.采用低噪音振动马达，达到优质的表面研磨效果。
- 3.机械运转中，主轴与油压系统温升很低，因此可得到高精度的研磨效果。
- 4.工作台高速运动而不产生回程震动，可以增加机械精度的寿命期。
- 5.整机噪音值低于70db以下。

液压系统（ah液压型）：

- 1.特殊设计的液压系统带来了特别平稳的工作台运转，避免液压油的过度发热，减少工作台的反冲。
- 2.液压系统与主机分离有以下特性：避免液压油产生的热量进入到机身从而引起膨胀和变形，导致工件研磨的精度，避免液压系统产生震动传到磨床底部，导致工件上产生摆动痕迹。
- 3.工作台的液压传动系统提供了平稳、消震、无段进给的优质工件研磨。
- 4.过滤装置另液压油供应没有任何污垢和粗砂，有此提高液压原件的使用寿命。

主要铸件内应力消除：

所有主机铸件如底座、工作台、托板等都经过二次退火来去除内应力。第一次退火在加工前进行，以便于消除在铸造过程中产生的内部应力，第二次热处理在加工后和磨削前进行，因为这样可以消除在钳、铣、钻、镗过程中产生的应力。

低摩擦介面（精密型和液压型）：

工作台滑轨由铸铁精削表面与特殊设计的抗磨擦介面连接而成，这两种精密的平滑表面组合在一起可以最大限度的降低摩擦系数和“粘滑运动”，有利于润滑油的润滑和提高耐磨性能。

完美的铲花表面：

纵向工作台和滑板表面滑道都有专家经过手工铲花，完美的接触效果能保证极高的精度要求。

- 1.以上标价是含税价。500公里内包邮。
- 2.网上价格仅供参考，具体可联系厂家面议。
- 3.厂家提供来图订做服务，价格优惠，欢迎全国客户咨询。

平面磨床 精密成型磨床 手摇/手动平面磨床

平面磨床 小磨床 手摇平面磨床 手动平面磨床 平面磨床 精密成型磨床 手摇/手动平面磨床

本产品的类型是手摇磨床，品牌是信达，重量是900（kg），主电机功率是1.5（kw），外形尺寸是2400 × 1500 × 1800（mm），加工精度是高精度，砂轮转速是2800（rpm），最大磨削尺寸是550*280（mm），控制形式是人工，适用范围是通用，适用行业是模具制造业、注塑业、磁材加工业、绝缘材料加工业、钨铁硼加工业、医疗器材业、玻璃陶瓷加工、硬质合金加工，布局形式是立式，安装形式是落地式，作用对象是通用，产品类型是全新，是否库存是否，型号是XD-250，售后服务是三包一年