

# DHXK3016 大恒数控龙门铣床

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | DHXK3016 大恒数控龙门铣床                   |
| 公司名称 | 河北大恒重型机械有限公司                        |
| 价格   | 330000.00/个                         |
| 规格参数 | 类型:龙门铣床<br>品牌:大恒数控机床<br>型号:DHXK3016 |
| 公司地址 | 河北省沧州泊头市交河镇北八里村北                    |
| 联系电话 | 86-0317-8177611 18713736156         |

## 产品详情

机床图片：

还有很多种型号的.....

### 数控龙门铣床的优点

数控龙门铣床钢性好，功率大，结构可靠，机械传动，通用电气控制，集中自动润滑，导轨采用贴塑耐磨处理，寿命长，精度保持性好等特点，可同时铣削平面与侧面，操作简便，传动可靠，造型美观，具有优良的性价比，广泛适用机械加工和机械制造业。

### 数控龙门铣床工件加工要选择合理

尽量安排一些有精度要求的铣、镗、钻、铰和攻螺纹等综合加工的工件在数控龙门铣床上加工。对有些批量虽少.但形状复杂、质量要求高、普通机床不易加工的工件，也应考虑用数控加工中心加工。1) 加工工件的形状、大小应与机床工作台和行程大小相适应在特殊情况下，可考虑二次装夹移动工件的方法来加工。但这样加工精度和效率都降低了。(2)综合考虑生产能力平衡一台数控龙门铣床不可能完成工件的全部工序，必然要有和其他设备的工序转接，这就要求有生产节拍.因此，安排工序时要合理.以发挥数控龙门铣床的特长。

主要参数：

#### 1. 机床主参数：

工作台尺寸（宽×长）1400 mm ´ 3000mm

上下行程800 mm

t型槽宽22 mm

t型槽间距160 mm

## 2. 加工范围参数：

工作台行程3200 mm

两立柱间距1600 mm

主轴箱上下进给800 mm

加工最大高度1000mm

## 3. 主铣头参数：

主轴电机功率 (s1/s6-60%) 11kw

主轴转速范围10~1000 r/min

主轴输出转矩 (s1/s6-60%) 500 nm

主轴锥孔iso no.50

## 公司简介:

我公司集设计、铸造、机加工、装配、安装调试、售前、售中、售后服务于一体，2010年包括球墨铸铁和灰口铸铁，全年产量已突破18000吨。其代表产品为数控龙门铣床、龙门铣床、铸铁平台、划线平台、铆焊平台、t型槽平台、机床铸件等.....公司铸造、加工、装配一条龙、节约成本更低，制造周期短。

产品设计合理，结构稳定，精度高、耐磨损、使用寿命长，材料均采用ht200-ht300高排号灰口铸铁和球墨铸铁qt400-600，机床铸件经过回火加工再二次回火消除内应力，使机床不容易变形。数控设备是机械设备发展的趋势，具有省时、省力、精度高、速度快等特点。现在市场上很多普通常规设备都改装成数控，是因为现在人力成本高，工人工资高，更重要的是现在要求加工的产品都是批量化。以前提到数控机床，人们都觉得高深莫测，我公司现在推出中高端数控机床和普通机床价格相当，做用户买得起的好机床。企业以科技为先导，以用户利益至上，靠信誉赢得市场，靠服务求得发展。产品广泛应用于东风汽车、华晨宝马、沈阳鼓风机集团、陕西鼓风机、大连华锐风电、太原重型集团、上海造船、青岛四方机车、青岛北船、大连造船、武重、山海关船厂、葫芦岛船厂等。

“为用户着想，做用户买得起的好机床”。公司内部以人为本，以制度为保障，注重人才的培养和发展，注重日常和生产的环保。在未来竞争中，公司将以一流的技术，精良的设备，诚信的经营，人性化的服务，把公司建设成为低耗节能绿色铸造环保型的企业。

如有您有需要欢迎来电

联系人：房丹丹

服务电话：18713762576 qq：2904445910

本产品的类型是龙门铣床，品牌是大恒数控机床，型号是DHXK3016，工作台尺寸是3000\*1250（mm），主轴锥孔锥度是ISO No.50，T型槽数目是8，控制形式是数控，布局形式是卧式，作用对象是五金，作用

对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是一年