新型20TB转塔联体冲床/

产品名称	新型20TB转塔联体冲床/
公司名称	深圳市效力王实业有限公司
价格	69500.00/个
规格参数	类型:转塔冲床 品牌:效力王 动力类型:油压
公司地址	深圳市龙岗区布吉丹竹头草堆街14号
联系电话	86-075589518448 13902923826

产品详情

20t/40t转塔联体冲床

特点；1、冲床转塔二合一；　2、多模组合效率高；3、台板标尺免划线；
4、油压平稳噪音低；5、操作安全工件精;　6、可靠实用投资少。

概述；

20t/40t转塔联体冲床为我公司根据多年钣金加工经验，在油压转塔冲床和钣金加工常用的剪角机基础上，基于节能、环保、经济、实用开发生产的一款大吨位实用新型转塔组合油压冲床，整机将油压转塔冲床和冲床合二为一，共用一套液压系统，两套独立的电气控制箱，可同时独立控制操作油压转塔冲床和冲床。液压系统提供柔性冲压力，多模转塔实现快速换模，在标尺台板上移动档位实现免划线快速冲压，具备油压转塔冲床和油压冲床的所有优点，是将昂贵复杂的数控转塔冲床和油压冲床简单化的经济实用转塔组合冲床，减少了设备投资，降低了生产电费和人工费、场地成本，充分提高了整机的使用效率，为大钣金批量冲压加工之首选设备。

1、　油压冲床冲压时平稳无震动，操作安全，不容易造成工伤事故，动力系统设有溢流保护装置，不容易打坏机身配件及模具，极大的提高了设备的安全性能。

2、　油压冲床没有飞轮和曲柄，运转冲压时噪音低，静音环保，极大的改善了员工的工作环境。

3、　油压冲床没有巨大的飞轮和曲柄，整机结构紧凑，同吨位冲压力的冲床所占用的场地较少，降低了消耗，达到了节能减排的效果。

4、　该冲床液压系统工作压力可调，针对不同的模具工件提供的柔性冲压力，

所冲工件不易有裂痕，加工工件较精密美观。

5、 油压冲床的液压系统采用柔性电气控制，很容易与自动送料机构等周边设备实现联动自动控制，便于自动化 、流水线生产。

6、 油压冲床整机结构简单，机架采用优质钢板焊接而成，经时效热处理坚固耐用，机件稳定可靠，设备长时间较少故障运行。

7、 油压冲床整机采用标准冲床的c型喉口机架，采用手动按钮 、脚踏控制，不改变员工的操作习惯。

8、 根据工程结构力学特征，将冲床深喉口一边设计为低吨位冲压力转塔冲床，利用同一机身增加尾部浅喉口，得到高吨位的冲压力冲床，充分利用了钢构机架，降低了冲床的制造成本，最终减少了客户设备投资。

9、 根据冲床的间隙负载特性，利用一套液压系统提供前后转塔冲床和冲床的冲压力，充分利用液压系统，减少了电费，降低了生产成本，减少了设备投资。

10、 深喉冲床部位配上多模转塔，转动转塔快速换模，极大的降低了装模 、校模 、拆模时间，减少了客户生产成本。

11、 多模转塔配有常用方模腰形模圆孔模组成的10套模具，不同的模具可以实行冲孔 、压延功能，并且根据需要，客户可自行在转塔对应的位置更换不同的模具。

12、 转塔冲床配有工作台，利于工件平展冲压，工作台上有横向，纵向标尺，标尺上有可调挡板，无须对工件划线，免看线即可准确快速冲孔，极大的提高了工作效率和工件品质。

13、 油压转塔冲床采用深喉口c型机架，工件上下方便、整板上机无加工死角,为大钣金批量冲压加工之首选设备。

14、 40t冲床安装在油压转塔冲床尾部，可单独作冲床使用，根据不同产品特形模需要作较广泛使用。

15、 控制系统设自动 、半自动 、点动档，自动档可以连续加工带料，半自动档可以对档位批量加工。点动档可使上模停留任意位置，操作冲压时可看线对模精准冲压单件，整机使用极为灵活简便。

转塔冲床（部件）：主要技术参数

最大压力	冲头最大行程	开口高	虎口深	外形尺寸
20t	23mm	9mm	600mm	2045*1000*165

模具规格	φ80	10*10方模	35*15方模	φ33	φ23	75*14百叶模	7*11腰形模	φ26	44*4	15*9腰形模		

40t冲床：（部件）主要技术参数

最大工作压力	40（t）
滑枕最大行程	100(mm)
滑枕下端面距台面最大距离	320(mm)
滑枕行程次数	65/min

虎口深度	200(mm)
供电电源	380/220(v)
电动机（功率）	5.5 (kw)
机器净重	(t)

本产品的类型是转塔冲床，品牌是效力王，动力类型是油压，型号是XW20T，主电机功率是5.5（kw），公称压力是200（kn），喉口深度是600（mm），滑块行程是23（mm），控制形式是其他，布局形式是立式，适用范围是专用，适用行业是不锈钢制品，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机一年保修