

# 数控转塔冲床 转塔冲床 荣威机床

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 数控转塔冲床 转塔冲床 荣威机床              |
| 公司名称 | 淄博荣威机床制造有限公司                  |
| 价格   | 88988.00/个                    |
| 规格参数 | 类型:转塔冲床<br>品牌:荣威机床<br>动力类型:液压 |
| 公司地址 | 山东省淄博市淄川区磁村镇四维村北              |
| 联系电话 | 86-5335550888 13296433888     |

## 产品详情

比传统加工机械更节约材料和能源,效率高应用广泛.

服务方面更是快捷、周到、热情 加工精度高，

具有稳定的加工质量 冲床自动化程度高，可以减轻劳动强度；

温馨提示：产品属性及价格仅供参考，详情欢迎来电或者旺旺咨询！

### 冲床冲裁加工中如何保证精度

我们公司是专业冲床等产品的生产制造厂家，接下来小编就为大家带来更多冲床的小知识，就一块儿看看冲床冲裁加工中如何保证精度的介绍吧！希望您能够喜欢，对您有所帮助。

(1) 凸模和凹模的垂直度，也就是保证上下模同心。(2) 弹性缓冲，在冲裁结束时负荷变为零，由于冲床的变形能量使凸模突然插入凹模内，这种锤击缓冲是导致模具损耗的原因。在高精度冲裁时，变形量 是重要的，应防止或限制在最小限度。为此，冲床必须保证静态高精度。特别是c形框架冲床由于开口变形，容易出现上下模中心线大倾斜，平行度也相应地发生偏差。倾斜使剪断面不一致，产生毛刺，明显地缩短了模具寿命。尤其是高速自动冲床，因为冲裁力是周期性反复的，所以刚性达不到普通冲床的两倍以上的话，各部位就要产生异常的挠度和变形，产生大的噪音和振动，以致不能进行连续运转。象这样的作业一定要使用a1级以上的冲床，小型冲床应采用a特级。关于以上的信息就是小编为大家介绍的，感谢您用百忙的时间来关注我们网站提供的产品信息，我们将以优质价廉的产品，一流的服务与您建立友好的合作伙伴，若您希望进一步获得更多的了解，或者关于产品的任何相关信息，随时来电咨询我们，欢迎广大的新老客户朋友前来我公司商议洽谈，竭诚期待您的光临与合作。共创美好明天！

本产品的类型是转塔冲床，品牌是荣威机床，动力类型是液压，型号是MP，主电机功率是4（kw），公

称压力是250 (kn) , 喉口深度是1250 (mm) , 滑块行程是可调 (mm) , 控制形式是数控, 布局形式是立式, 适用范围是通用, 适用行业是通用, 行程次数是60, 作用对象材质是金属, 产品类型是全新, 是否库存是否, 售后服务是一年保修