

LMX2012变频控制龙门铣床 小型龙门刨铣床

产品名称	LMX2012变频控制龙门铣床 小型龙门刨铣床
公司名称	滕州远航数控机床有限公司
价格	68500.00/个
规格参数	类型:龙门铣床 品牌:远航 型号:LMX2012
公司地址	中国 山东 枣庄 滕州市 善南办事处七里堡居委4巷9排61号
联系电话	86 0632 5790028 13188920007

产品详情

联系人：张经理 联系电话：13188920007

由于本公司的各款产品都有不同颜色以及尺寸型号可供客户选择，我们会尽可能地按客户的要求来发货，而如果出现断货，缺货的情况，将无法按客户意愿来发货，因此，请客户在下单前与我们联系确定相关产品的价格，数量以及款式型号等。

本x20系列龙门铣床主驱动采用变频电机配合高速电磁离合器（控制高速）和低速电磁离合器（控制工作速度）驱动，控制电器柜（箱）采用较为先进的变频器控制，由于高速回空和工作进给完全分离，增加了电器系统的高可靠性和机械传动的高扭矩，很好解决的由于频率减低而电机功率衰减的难题。工作台无级调整，可粗精加工各种水平面、倾斜面、垂直面、t型槽、组合导轨面及齿条等。是机械加工尤其机修车间最理想的加工设备。

客户可根据加工形式的要求定制龙门铣床。

机床名称	龙门铣床			
技术参数 型号	x2012a	x2012b	x2012c	x2012d

最大加工尺寸	宽mm	1200			
mm	长mm	2000	3000	4000	6000
	高mm	1000			
两立柱间距	mm	1250			
最大加工重量	kg	3000	4000	5000	
电机功率	kw	4.0/5.5	4/5.5/7.5		
工作台	面积	长mm 2000	宽mm 3000	4000	6000
	行程速度				
	快速	1000			
	立铣头	进给量	mm 30.48.85.130.175.270.480		
侧铣头	电机功率	5.5/7.5			
横梁升降速度	mm/min	500			
立铣头回转角度		± 40 °			
铣头铣削速度	r/min	6级(100.170.240.290.420.700)			
机床外形尺寸	长mm	6700	8700	10700	14700
	宽mm	2690	2690	2690	2690
	高mm	2450	2450	2450	2450
机床重量	t	6.8 (约)	7.6 (约)	9.2 (约)	14.8 (约)

机床名称	龙门铣床				
技术参数 型号	x2016a	x2016b	x2016c	x2016d	
最大加工尺寸 mm	宽mm	1600			
	长mm	2000	3000	4000	6000
	高mm	1200			
两立柱间距	mm	1620			
最大加工重量	kg	3000	4000	5000	
电机功率	kw	4.0	4/5.5/7.5	5.5/7.5	
工作台	面积	长mm 2000	宽mm 3000	4000	6000
	行程速度				
	快速	2500			
	立铣头	进给量	mm 25.45.85.135.240.450		
侧铣头	电机功率	4/5.5/7.5			
横梁升降速度	mm/min	600			
立铣头回转角度		± 40 °			
铣头铣削速度	r/min	6级(100.170.240.290.420.700)			
机床外形尺寸	长mm	6700	8700	10700	14700
	宽mm	2690	2690	2690	2690
	高mm	2450	2450	2450	2450
机床重量	t	8.8 (约)	10.8 (约)	13 (约)	19 (约)

安全规则:1：装卸工件，必须移开刀具，切削中头、手不得接近铣削面。2：使用远航铣床对刀时，必须

慢进或手摇进，不许快进，走刀时，不准停车。3：快速进退刀时注意远航牌铣床手柄是否会打到人。4：进刀不许过快，不准突然变速，铣床限位挡块应调好。5：上下及测量工件、调整刀具、紧固变速，均必须停止铣床。6：拆装立铣刀，工作台面应垫木板，拆平铣刀扳螺母，用力不得过猛。7：严禁手摸或用棉纱擦转动部位及刀具，禁止用手去托刀盘。铣床维修保养铣床例保作业范围1、床身及部件的清洁工作，清扫铁屑及周边环境卫生；2、检查各油平面，不得低于油标以下，加注各部位润滑油；3、清洁工、夹、量具。铣床一保作业范围1、清洗调整工作台、丝杆手柄及柱上镶条；2、检查、调整离合器；3、清洗三向导轨及油毛毡，电动机、机床内外部及附件清洁；4、检查油路，加注各部润滑油；5、紧固各部螺丝。铣床例保作业范围1、床身及部件的清洁工作，清扫铁屑及周边环境卫生，清洁工、夹、量具；2、检查各油平面，不得低于油标以下，加注各部位润滑油。铣床周末保养作业范围一、清洁1、拆卸清洗各部油毛毡垫；2、擦拭各滑动面和导轨面、擦拭工作台及横向、升降丝杆、擦拭走刀传动机构及刀架；3、擦拭各部死角。二、润滑1、各油孔清洁畅通并加注润滑油；2、各导轨面和滑动面及各丝杆加注润滑油；3、检查传动机构油箱体、油面、并加油至标高位置。三、扭紧1、检查并紧固压板及镶条螺丝；2、检查并扭紧滑块固定螺丝、走刀传动机构、手轮、工作台支架螺丝、叉顶丝；3、检查扭紧其它部份松动螺丝。四、调整1、检查和调整皮带、压板及镶条松紧适宜；2、检查和调整滑块及丝杆合令。五、防腐1、除去各部锈蚀，保护喷漆面，勿碰撞；2、停用、备用设备导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐

订单流程:

客户选定产品型号，传真产品图片和技术参数顾客下单，传真合同，签订回传！全款到账后发货，可用支付宝，货到后支付后，卸车。财务收到货款，下单，仓库配车，安排发货！装车后，告知客户司机电话，让客户准备卸车货到后，车上验货。再卸车。

价格说明:

我公司为专业的摇臂钻、钻铣床、铣床生产厂家，公司报价为统一报价，性价比较高。没有虚假价格成分，质量一流！报价为含税含运费。

物流须知:

由于机床为超大，超重物品，快递和物流公司一般不接，所以要用配货站配车，配车一般是专线车辆，长期两地往返，对两地都比较了解，能送货到门，方便客户卸车！但是这种方法时效性不佳，路上快，但是配货慢，一辆大车要配满货才会走，所以有一个等待的配货时间，滕州也是一个物流大市，一般3天左右，就能发货！综合考虑，安全，方便，时效，配车是机床运输的最佳选择！

本产品的类型是龙门铣床，品牌是远航，型号是LMX2012，重量是12000（kg），主电机功率是5.5（kw），主轴转速范围是100-700（rpm），工作台尺寸是700*2012（mm），主轴锥孔锥度是7:24ISO50，T型槽数目是3，控制形式是仿形，布局形式是卧式，作用对象是五金，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是轻工，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是整机质保2年