

数控带双柱锯床，GHS4235卧式带锯床

产品名称	数控带双柱锯床，GHS4235卧式带锯床
公司名称	滕州市鑫岳机床有限责任公司
价格	35000.00/个
规格参数	类型:带锯床 品牌:鑫岳机床 型号:GHS4235
公司地址	滕州市南沙河镇后房村村东100米
联系电话	13173067663 13280269874

产品详情

产品型号	model no	ghs4228数控带锯床	ghs4235数控带锯床
切削范围 (mm)	cutting capacity	280-280 × 280	350-350 × 350
锯带规格 (mm)	blade size	3505 × 34 × 1.1	4115 × 34 × 1.1
锯带线速 (mm/min)	blade speed	27、45、69	27、45、69
工作夹紧方式	clamping type	液压	液压
主电机功率 (kw)	main motor power	3	3
液压电机功率	motor main	0.75	0.75
冷却泵功率	coolant pump	0.04	0.04
外形尺寸 (mm)	overall dimension	1800 × 1800 × 1400	2000 × 2000 × 1500

gh4220金属带锯床	gh4235金属带锯床
gh4240金属带锯床	gh4250金属带锯床

金属带锯床（英文名称metal band sawing machine，metal band saw machine）主要用于锯割碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种金属材料，双立柱卧式金属带锯床

双立柱卧式金属带锯床主要部件有：底座；床身、立柱；锯梁和传动机构；导向装置；工件夹紧；张紧装置；送料架；液压传动系统；电气控制系统；润滑及冷却系统。

液压传动系统由泵、阀、油缸、油箱、管路等元辅件组成的液压回路，在电气控制下完成锯梁的升降，工件的夹紧。通过调速阀可实行进给速度的无级调速，达到对不同材质工件的锯切需要。

电气控制系统由电气箱、控制箱、接线盒、行程开关、电磁铁等组成的控制回路，用来控制锯条的回转、锯梁的升降、工件的夹紧等，使之按一定的工作程序来实现正常切削循环。

润滑系统开车前必须按机床润滑部位（钢丝刷轴、蜗轮箱、主动轴承座、蜗杆轴承、升降油缸上下轴、活动虎钳滑动面夹紧丝杆）要求加油。蜗轮箱内的蜗轮、蜗杆采用30号机油油浴润滑，由蜗轮箱上部的油塞孔注入，箱盖面备有油标，当锯梁位于最低位置时，油面应位于油标的上、下限之间。试用一个月后应换油，以后每隔3 - 6个月换油1次，蜗轮箱下部设有放油塞。

本产品的类型是带锯床，品牌是鑫岳机床，型号是GHS4235，主电机功率是3（kw），外形尺寸是2000×2000×1400（mm），最大锯削直径是350X350（mm），切割缝宽度是1.1（mm），控制形式是数控，布局形式是卧式，安装形式是落地式，适用行业是通用，适用范围是通用，作用对象是五金，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机一年保修，锯带线速是27、45、69，冷却泵功率是0.04