精密型无心磨床MT1050A/

产品名称	精密型无心磨床MT1050A/
公司名称	宁波市鄞州决胜机械设备有限公司
价格	65500.00/个
规格参数	类型:无心磨床 品牌:华康 重量:2000（kg）
公司地址	宁波市鄞州区五乡镇天童庄村
联系电话	13245514605

产品详情

一、机床结构特点及性能

1、机床布局采用导轮架单面移动方式；

2、砂轮轴采用悬伸结构，更换砂轮方便；

3、砂轮轴采用多片式动压轴承；

4、导轮轴采用悬伸结构，更换导轮方便；

5、导轮轴采用内锥体式滑动轴承；

6、导轮调速采用交流变频无级调速；

7、用户可选配切入机构增强性能。

二、技术规格与参数

机床型号	m1050a
磨削工件直径 （标准托架通磨）	5-50mm
磨削工件直径：切入磨(特殊订货)	7-50mm

磨削工件长度（标准托架）		120mm
砂轮规格		p400×150×203mm
导轮规格		psa300×150×127mm
砂轮转速		1668r/min
导轮转速(无级)		20-200r/min
切入磨削行程(特殊订货)：		
慢速行程量		0-1.5mm
总行程量		3.5mm
快速行程量		2.0-3.5mm
导轮回转角（垂直面内）		-2°-+5°
导轮回转角（水平面内）		-1°-+3°
进给手轮刻度每格进给量		0.002mm
砂轮与导轮中心连线至托架底面距离		220mm
机床总功率		13.78kw
机床外形尺寸		1550mm×1300mm×1400mm
工作精度（标准试件φ20x75	圆度	0.002mm
mm，45#钢）	直径一致性	0.002mm
	粗糙度	ra0.32μm

保养方法：

1、对无心磨床外表保养：无心磨床外表及电机，散热设备表面一定要保持清洁，定时清理抛光耗材粉末。

2、检查、紧固手柄、进给手轮、螺钉、螺母等机件。保持机床完好。

3、无心磨床整机检查：检查无心磨床各部位螺丝，皮带，松紧程度，松动的应调到合适为止。

4、检查各轴承磨损程度如有损坏的应更换，润滑油是否充足。

5、导轨应清理干净，导轨上不可带有抛光耗材粉末。

6、电器 ：定时清扫电动机、电器箱。 电器装置固定整齐、动作可靠。

7、检查、紧固接零装置。 检查按扭开关，有问题的应即时更换，避免产生不必要的危险

20多年专业制造，质量精良，宁波用户众多，可以试机，服务完善。欢迎来电咨询。

本产品的类型是无心磨床，品牌是华康，重量是2000（kg），外形尺寸是1550×1300×1400（mm），加工精度是精密，砂轮转速是1668（rpm），最大磨削尺寸是120（mm），控制形式是人工，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是卧式，安装形式是落地式，作用对象是五金，产品类型是全新，是否库存是是，型号是MT1050A，售后服务是整机质保一年