

分体式切磨全自动磨床/无心磨床

产品名称	分体式切磨全自动磨床/无心磨床
公司名称	温岭市咏创自动化设备厂
价格	45000.00/个
规格参数	类型:无心磨床 品牌:咏创 重量:200 (kg)
公司地址	温岭市城东街道横山头村
联系电话	0576-81639090 13255862600

产品详情

分体式切磨全自动磨床，可用于精加工产品的磨削，可通过自动化设备送料，减少加工工序，提高加工速度，节约人工成本

温岭市咏创自动化设备厂成立于2008年，是一家集机械装备设计开发、生产、销售及售后服务为一体的企业。本厂研发设计生产的无心磨床及各类机床的自动上下料设备，可根据客户的需求定做。为客户节省了大量人力，降低了生产成本，得到了广大客户的好评和信任，已在全国建立起了自己的产品销售网络。

本厂还拥有无心磨床、平面磨床、外圆磨床、滚丝机及各类机床等设备，已满足广大客户的生产需求。

本厂以“诚信第一，永远创新”为宗旨，以可靠的质量，最低的价格，优质的服务为新老客户携手共进，共创辉煌实业！

服务热线：0576-81639090 81699391

全自动切磨机械手

专利产品仿冒必究

专利号：200920241229.9

<http://www.aptchina.com/faming/4268338/>专利号可查询地址

详细介绍：

该机适用于无心磨床磨削台阶大小头工件自动加工之用。采用气动原理机械手送料，操作安全简单，避免了人工操作的危险性。可一人多机管理，节省人工，提高生产效率。

1.电气联动，结构简单，灵活好用，对输料的长度、直径适应范围广，适合匹配各型号无心磨床（1010、1040、1050、1080、10100等）

2.与加工汽车轴杆（还有模具顶针、钻头、转轴、电机轴、打印机轴、板金冲针、丝杆、气门、螺栓、丝锥等）的塞磨、切入磨、台阶磨匹配，都能做到天衣无缝。

3.本机与磨床匹配，信号相互控制，送料准确快速，解决了人工放入、取出料的工作频度和强度难题，保证了人身安全。

4.一人可操作二至三台无心磨床。

如客户需求，可订做各类机床机械手上料。

工作原理：

由机架、输送机构、电控、气动、置料与上料部分等五部分组成，手工斜板排料，机械手抓料，导轮进退用气缸工作，产品由气缸退料退出由输送带输送到外面，整个过程采用气动原理，磨削实现自动化。

技术简要说明：

本实用新型涉及一种全自动切磨送料机，包括控制器，控制器上设有受其控制的旋转气缸，旋转气缸的转轴上安装有与控制器连接的感应装置及受控制器控制的机械手，旋转气缸侧边的机架连接有与已复位机械手位置配合的自动进料装置，所述自动进料装置包括自动送料振动盘及与之连接的进料接头、进料管，所述进料管固定在机架上，其出口与复位后的机械手爪口位置相对；本实用新型为无心磨床磨削大小头工件或有台阶工件提供一种全自动切磨送料机，替换目前在磨削过程中的人工送料，有效的解决了目前无心磨床送料过程中存在的安全隐患。

背景描述：

现在由于工人企业管理成本的不断增加，很多企业都出现招工难的问题，只有更新和改造设备，提高设备的自动化程度，从而降低用工成本，提高加工效率，降低产品报废。

切入磨台阶磨塞磨自动送料机能进一步提高了其实用性及安全可靠，我公司在这方面技术上也作了一系列的改进，优化了机身的组件结构等。产品技术相当成熟。因此，我公司的送料机能广泛应用于各型号无心磨床，具有较好的发展前景。

本产品的类型是无心磨床，品牌是咏创，重量是200（kg），主电机功率是380（kw），外形尺寸是12（m m），加工精度是精密，控制形式是人工，适用范围是专用，适用行业是冶金，布局形式是立式，安装形式是落地式，作用对象是螺纹，产品类型是全新，是否库存是是，型号是分体式切磨全自动磨床，售后服务是上门维修，加工定制是否