

钜升双主轴复合式内外圆磨床

产品名称	钜升双主轴复合式内外圆磨床
公司名称	佛山市鑫涛机器有限公司
价格	1000000.00/个
规格参数	类型:内圆磨床 品牌:台湾钜升 控制形式:数控
公司地址	中国 广东 佛山市 佛山市佛罗路32号
联系电话	86-0757-82823361 13902802766

产品详情

鑫港机械全心全意为您提供优质，高效，快捷，诚信的服务！

专业代理台湾钜升内圆磨床、复合式内外圆磨床，台湾键和无心磨床，内外圆磨床，高精度无心磨床，台湾普发平面磨床，cnc无心磨床，及无心磨床各种周边设备，厂家直销，价格优惠，欢迎新老顾客来电洽谈！0769—81101656/13412466066

cnc复合式内/外圆磨床

内圆磨床，顾名思义它主要目的是为了研磨工件内径所设计，传统的内圆磨床通常是以（单一研磨轴）来进行研磨加工，但是为内圆磨床所使用之砂轮外径较小，研削敏锐度较弱，所以通常单一研磨砂轮，只能加工1~3个以下圆径差距较小的加工面。但是随着世界各国对多工业零件的“多加工面之同心精度”不断要求；当需要高精密或多面加工时，传统单一研磨轴内圆磨床便无法完成，或必须使用克难式的重复夹持方式研磨，而重复夹持会造成误差值增加，并且费时没效率。

基于上述传统内圆磨床之缺点，钜升公司所创新研发的：d1

cnc复合式内/外圆磨床“，因配备了”变研磨轴“及先进的fanuc cnc控制器，可于一次工件夹持中，同时进行内/外圆、内/外端面、正/反斜度等多面加工，在z研磨轴及y研磨轴两轴功能相互交替运用之下，有效的增加加工工件的精密度与加工范围。

1、钜升公司所创新研发有多项专利设计订中，最为重要的专利为“双砂轮研磨轴”，可以同时进行内/外端面、正/反斜度等之研磨加工，最大可以一次夹持加工至16个工作面，大大改善以往传统式内圆磨床加工效率不彰之缺点

2、在其轴向运动结构上，“d1-cnc复合式内/外圆磨床”摆脱了以往传统十离堆迭式运动，而采取欧式单一轴动来做位移动作。也就是说在每一轴向在位移时，其平台上没有其他轴位移平台在上面，其设计优点可以避免机械轴动时所产生的振动误差，使其加工精度更加稳定

3、除了定寸研磨外，“d1-cnc复合式内/外圆磨床”所独特专利设计的（自动感测装置），可进行内圆、外圆、外端面用内端面等快速微量“接触面”研磨加工，大幅度节省加工时间，提高工作效率。

d1-cnc复合式内/外圆磨床

主轴最大旋径	5 00mm
主轴回转速	+ 3 0 0 - 5 0
主轴台手动角度调整	0 ~ 1 0 0 0 rpm
x 轴最大行程	3 5 0 mm
y 轴最大行程	350+200mm
z 轴最大行程	350+200mm
最大研磨内径	320mm
最小研磨内径	2mm
x 轴位移速度	0 ~ 1 0 0 0 0 mm/min
y 轴位移速度	0 ~ 1 0 0 0 0 mm/min
z 轴位移速度	0 ~ 1 0 0 0 0 mm/min
x 轴最小位移速度	0.0001mm
y 轴最小位移速度	0.0001mm
z 轴最小位移速度	0.0001mm
x 轴夹头主轴马达	1.5kw,4p
y 轴夹头主轴马达	2.2kw,2p
z 轴夹头主轴马达	2.2kw,2p

本产品的类型是内圆磨床，品牌是台湾钜升，控制形式是数控，产品类型是全新，是否库存是是，型号是D1，售后服务是台湾钜升