

立式升降台铣床X5132

产品名称	立式升降台铣床X5132
公司名称	滕州市江南机床厂
价格	58000.00/个
规格参数	类型:升降台铣床 品牌:江南 型号:X5132
公司地址	滕州市龙阳镇曾楼村
联系电话	86 0632 5588596 15163278293

产品详情

温馨提示:产品价格仅供参考, 详情请联系我或者旺旺咨询

高强度“大弯脖”式床身使该铣床切削能力更强, 稳定性更高, 造型更大气。

主电机采用无级调速, 功率大, 动力强劲。

x、y、z三方向均可手动和机动进给。

可配置铣床附件, 如分度头.数显尺。

主要技术参数x5132

主轴锥度(mm) 7;24 iso40

主轴端面至工作台距离(mm) 60~500

主轴孔中心至立柱表面距离(mm) 325

主轴转速范围(r.p.m) (12级) 40--1300

工作台尺寸(mm) 1500 × 320 (加长型滑座地板1000*320)

工作台行程(mm) 800 × 320/ (1000*320)

电动机功率(kw) 3/4

外型尺寸(mm) 2200 × 2600 × 1880

机床重量(kg) 2100

安全规则:1：装卸工件，必须移开刀具，切削中头、手不得接近铣削面。2：使用铣床对刀时，必须慢进或手摇进，不许快进，走刀时，不准停车。3：快速进退刀时注意铣床手柄是否会打人。4：进刀不许过快，不准突然变速，铣床限位挡块应调好。5：上下及测量工件、调整刀具、紧固变速，均必须停止铣床。6：拆装立铣刀，工作台面应垫木板，拆平铣刀扳螺母，用力不得过猛。7：严禁手摸或用棉纱擦转动部位及刀具，禁止用手去托刀盘。维修保养铣床例保作业范围1、床身及部件的清洁工作，清扫铁屑及周边环境卫生；2、检查各油平面，不得低于油标以下，加注各部位润滑油；3、清洁工、夹、量具。铣床一保作业范围1、清洗调整工作台、丝杆手柄及柱上镶条；2、检查、调整离合器；3、清洗三向导轨及油毛毡，电动机、机床内外部及附件清洁；4、检查油路，加注各部润滑油；5、紧固各部螺丝。铣床例保作业范围1、床身及部件的清洁工作，清扫铁屑及周边环境卫生，清洁工、夹、量具；2、检查各油平面，不得低于油标以下，加注各部位润滑油。铣床周末保养作业范围一、清洁1、拆卸清洗各部油毛毡垫；2、擦拭各滑动面和导轨面、擦拭工作台及横向、升降丝杆、擦拭走刀传动机构及刀架；3、擦拭各部死角。二、润滑1、各油孔清洁畅通并加注润滑油；2、各导轨面和滑动面及各丝杆加注润滑油；3、检查传动机构油箱体、油面、并加油至标高位置。三、扭紧1、检查并紧固压板及镶条螺丝；2、检查并扭紧滑块固定螺丝、走刀传动机构、手轮、工作台支架螺丝、叉顶丝；3、检查扭紧其它部份松动螺丝。四、调整1、检查和调整皮带、压板及镶条松紧适宜；2、检查和调整滑块及丝杆合令。五、防腐1、除去各部锈蚀，保护喷漆面，勿碰撞；2、停用、备用设备导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐

本产品的类型是升降台铣床，品牌是江南，型号是X5132，重量是2100（kg），主电机功率是3/4（kw），主轴转速范围是40--1300（rpm），工作台尺寸是1500*320（mm），主轴锥孔锥度是ISO40，T型槽数目是3，控制形式是仿形，布局形式是立式，作用对象是五金，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是1年保修