

特制铣床，X6036A铣床

产品名称	特制铣床，X6036A铣床
公司名称	滕州市意斯特数控机床厂
价格	35000.00/个
规格参数	类型:升降台铣床 品牌:意斯特机床 型号:X6036A铣床
公司地址	滕州市东沙河镇单村钢材市场
联系电话	86 0632 13969414041 13561198996

产品详情

注：数显尺为特殊附件。
铣床参数，详细介绍。
机床特点： 本系列机床结构紧凑，体积小，灵活性高， 机身采用高级铸铁，经人工时效处理后精度高，寿命长。工作台纵向行程均采用矩形导轨，接触面多，刚性足。经高频处理和精磨削，滑道贴塑后，运动精度和寿命俱佳。 主轴采用铬钼合金制作，配以精密级角接触轴承，经调质处理及精磨削，切削力强，精度高。 各螺母采用高级磷青铜制造，耐磨性能佳，寿命长。

主要技术参数	x6036a
主轴孔锥度	7：24 iso50
主轴套筒行程(mm)	70
主轴端面至工作台距离(mm)	60~460
主轴中心线至床身垂直导轨面距离(mm)	325
主轴转速范围(r.p.m)	(12级)58~1800

立铣头回转角度	± 45 °
工作台工作面尺寸(mm)	1500*360
工作台行程(mm)(纵向/横向/垂向)	800/350/400
工作台纵/横向机动进给速度(mm/min)	(8级)30~740(快进1080)
工作台垂向机动升降速度(mm/min)	590
工作台“t”型槽(槽数/宽度mm/间距mm)	3/18/80
主传动电机功率(kw)	4
x/y/z方向进给机动功率(kw)	—
工作台机动进给电机功率(kw)	0.75
升降机机动进给电机功率(kw)	1.1
冷却泵电机功率(w)	90
机床外行尺寸(长*宽*高)(mm)	1970*1820*1880
净/毛重(kg)	2550

安全规则: 1：装卸工件，必须移开刀具，切削中头、手不得接近铣削面。 2：使用铣床对刀时，必须慢进或手摇进，不许快进，走刀时，不准停车。 3：快速进退刀时注意铣床手柄是否会打人。 4：进刀不许过快，不准突然变速，铣床限位挡块应调好。 5：上下及测量工件、调整刀具、紧固变速，均必须停止铣床。 6：拆装立铣刀，工作台面应垫木板，拆平铣刀扳螺母，用力不得过猛。 7：严禁手摸或用棉纱擦转动部位及刀具，禁止用手去托刀盘。 维修保养铣床例保作业范围 1、床身及部件的清洁工作，清扫铁屑及周边环境卫生； 2、检查各油平面，不得低于油标以下，加注各部位润滑油；

3、清洁工、夹、量具。 铣床一保作业范围

- 1、清洗调整工作台、丝杆手柄及柱上镶条；
- 2、检查、调整离合器；
- 3、清洗三向导轨及油毛毡，电动机、机床内外部及附件清洁；
- 4、检查油路，加注各部润滑油；
- 5、紧固各部螺丝。

铣床例保作业范围 1、床身及部件的清洁工作，清扫铁屑及周边环境卫生，清洁工、夹、量具； 2、检查各油平面，不得低于油标以下，加注各部位润滑油。 铣床周末保养作业范围

产品细节图

本产品的类型是升降台铣床，品牌是意斯特机床，型号是X6036A铣床，重量是2400（kg），主电机功率是4（kw），主轴转速范围是60 - 1800（rpm），工作台尺寸是1500*360（mm），主轴锥孔锥度是7：24，T型槽数目是3，控制形式是仿形，布局形式是立式，作用对象是五金，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是质保一年（终身维修）