

机械设备6350型滑座钻床-

产品名称	机械设备6350型滑座钻床-
公司名称	滕州市申达机床厂
价格	16500.00/个
规格参数	类型:滑座钻床 品牌:申达 型号:ZX6350D
公司地址	中国 山东 枣庄 滕州市 龙阳河南张庄村
联系电话	86 0632 8073660 18006322013

产品详情

联系人：张（销售部经理）电 话：86 0632 8073660移动电话：18006322013咨 询qq: 2215816687

本机床为方形箱体的多功能钻铣床,立铣及卧铣均为齿轮传动,扭矩传递好,加工效率高装有机械进给器,可实现工作台x.y方向自动进给,减少了劳动强度,提高了加工精度和表面光洁度.铣头安装于滑臂前端,可前后移动,不仅能在垂直平面内左右回转45度,又可在床身上回转360度,具有良好的加工万向性。

本机床安装相应附件,可进行立铣、卧铣、钻、镗、扩等多种加工,可加工平面、沟槽、螺旋面、斜面、成型面以及花键、齿轮等零件,适用于各种企业,特别是工具、模具、卡具的加工制造。

主要技术参数	zx6350d
钻孔最大直径(mm)	50
端铣最大宽度(mm)	100
立铣最大直径(mm)	25
镗孔最大直径(mm)	120
最大攻丝直径(mm)	m16
主轴端面至工作台距离(mm)	80-460
主轴转速范围(r.p.m)	(立)115-1750 (卧)40-1300
主轴行程(mm)	120
工作台尺寸(mm)	1200 × 260
工作台行程(mm)	700 × 300

外型尺寸(mm)	1400 × 1400 × 2100
电动机功率(kw)	2.2 1.5/2.2
机床重量(kg)	1300/1400

zx6350钻铣床 zx6350钻铣床 zx6350钻铣床 zx6350钻铣床1、工作前要检查各部位的手柄是否灵活正常，各部位的紧固螺丝有无松动情况，如有异常现象，不能进行工作，要立即找有关人员修理后再工作。

2、检查各润滑表面是否清洁，要向各润滑表面及各注油孔加油，保持润滑正常。

3、开动机床主轴空转1~2分钟，注意检查机床有无异常响动，防护装置是否可靠。

4、注意电机主轴转动情况，检查温度是否正常。

5、机床转动时不准戴手套或用破布去清除铁屑，检查零件尺寸时，必须停车。装夹零件、变换速度或离开机床时，要停机关闭电源。

6、夹零件时，必须把工作台退到距离铣刀安全部位。

7、切削用量应根据被夹工件的材质，机床主轴转速、铣刀齿型适当选定，吃刀不易过大，以防产生冲击，刀具打断伤人。

9、工作结束后，擦净机床，打扫好机床周围的卫生，并加好润滑油，切断机床电源，把加工完的零件摆放整齐。

本产品的类型是滑座钻床，品牌是申达，型号是ZX6350D，主电机功率是1.5/2.2--2.2（kw），外形尺寸是1352x1285x2132（mm），轴数量是双轴，钻孔直径范围是50（mm），主轴转速范围是40~1400--40~1300（rpm），主轴孔锥度是MT4，控制形式是人工，适用行业是通用，布局形式是立卧两用，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，钻铣床价格是17000三相进给