

自动化数控车床机械 数控机床 CNC数控

产品名称	自动化数控车床机械 数控机床 CNC数控
公司名称	佛山市一景自动化机械设备有限公司
价格	65000.00/个
规格参数	类型:回转车床 品牌:野川 控制形式:数控
公司地址	中国 广东 中山 南头镇祥旺路2号
联系电话	86 0757 29211876

产品详情

提示：以下模板中任意文字及图片均可执行修改、复制、删除的操作，添加更多的图片和文字描述有助于增加产品对买家的吸引力。

ck6125

产品实拍图

原装进口车床配件

ck6125产品参数

型号	单位
床身斜度	度
导轨形式	
刀具安装方式	
液压站/水箱	
床身最大回转直径	mm

最大加工直径	mm
最大加工长度	mm
主轴内经	mm
主轴拉杆内经	mm
最大通料直径	mm
最大排刀数量（可装动力头）	张
最大行程x/z轴	mm
中心高（距刀架版面）	mm
可调最小单位 × z轴	mm
丝杆反向间隙	mm
丝杆最大快速移动	m/min
使用时快速移动x.z轴	m/min
重复定位精度x.z轴	mm
加工圆度	mm
加工锥度	mm
加工同轴度	mm
油缸拉紧力设定为	kgf/cm ²
油缸最大行程	mm
主轴无极变频电机功率	kw
伺服电机功率x.z主轴	kw
主轴最高转速	r.p.m
使用时主轴转速范围	r.p.m
主轴额定扭矩(n:1500r)	nm
主轴端部形式	
液压站马达	kw
切削液压马达	kw
机床重量	kg
外形尺寸(长x宽x高)	mm

产品包装图

提示：您可以按照定制步骤，分成1、2、3等来进行描述

企业介绍

服务精神

服务精神为“视客户的时间比黄金更宝贵”就是要求服务人员时刻为用户着想，及时解决设备存在的问

题，明确用户的时间就是金钱这一道理。野川服务以遍布全国的42家代理公司和26个办事处为依托，形成完善的售后服务网络，配备充足的售后服务车辆，建立拥有1500余名服务工程师的队伍，热线电话，计算机erp信息管理系统，公司内的开发、生产、销售等部门优先满足服务需求，从而确保了服务精神的实施。

服务宗旨

服务宗旨为“为客户创造价值”明确用户购买山推产品，追求的是产品给他带来的利益和价值。这就要求服务人员具备综合的服务能力，通过我们的服务指导用户掌握使用、保养、施工、维修等能力，从而为用户的工作提供保障，产生利益和价值。

服务口号服务口号为“野川服务，时时处处”用户感触到的野川服务，是无时不在、无处不在的。

服务目标

服务目标为“以客户为中心，实施超时和超值服务”围绕着客户，野川服务开展客户培训、技术咨询、客户拜访、重点工程特色服务（免费特色涂装服务、带件现场服务、工程现场延时服务）等，让客户感受到不只是购买了一台产品，而是购买了整套、完善的服务。

服务要求 服务要求“简洁、全面、主动、及时”对服务人员的八字要求，确保了主动联系客户，用最快速度，最佳途径赶赴现场，实施全面、及时、快捷的服务，为用户赢得时间、创造效益。服务要求的内容，正是对服务精神、宗旨、口号和目标的诠释。

床身，大托板，滑板及主轴箱等主要部件均采用先进的树脂砂造型工艺铸造的高强度铸铁件，经过时效处理使机床永不变形。机床采用30度倾斜设计，刚性好，抗震性好，排屑流畅，稳定，导轨表面经高频热处理，表面硬度达60度以上，滑板表面贴高强度耐磨材料，使其动静摩擦系数大幅降低，提高了移动速度，重复定位精度。耐磨度及钢性强度。机床位移动速度可达25m/min，提高工作效率，缩短加工时间。换刀方式采用排刀方式，换刀速度快精度高。伺服电机滚珠丝杆通过弹性联轴器直接联接，受力好，精度高。夹紧方式采用全液压夹紧，装夹工作速度快。省时，操作方便等特点。润滑系统采用了电脑自动供油系统，定时、定量保证了机床各部运行的润滑。

本产品的类型是回转车床，品牌是野川，控制形式是数控，型号是CK6125，主电机功率是4.0（kw），外形尺寸是1620*1300*1580（mm），加工精度是高精度，最大加工长度是260（mm），最大加工直径是150（mm），最大回转直径是300（mm），主轴转速级数是无级，主轴通孔直径是25（mm），安装形式是落地式，布局形式是卧式，适用行业是通用，动力类型是电动，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年