碰焊机/纵缝焊机/自动焊接机制造机械厂

产品名称	碰焊机/纵缝焊机/自动焊接机制造机械厂
公司名称	广州市白云区江高精焊五金厂
价格	33800.00/个
规格参数	品牌:广州精焊 型号:直缝焊机 控制方式:自动
公司地址	广州市白云区江高镇广花路双岗工业区
联系电话	86-02029172075 13533227029

产品详情

有了{精焊五金}设备，生产可以很简单!

[欢迎新老客户及全国代理商咨询]

zf系列通用直缝自动焊机是一种优质、高效、无变形完成壁厚0.5mm一6mm薄壁筒体、锥形筒、平板或一端开口
接的通用自动化焊接专机,人性化操控。可用于碳钢、低合金钢、不锈钢、铝及其合金等材料的优质焊接，并可
填丝）、熔化极气体保护焊（co2／mig／mag）、等离子焊、埋弧焊等焊接电源组成一套直缝自动化焊接系统。
太阳能热水器、航空、航天飞行器、不锈钢桶形、薄壁压力容器、汽车配件、家用电器、医疗机械、建筑装饰
切需要直缝焊接的场合。

性能参数 型号	有效焊接长度 mm	焊接厚度 mm	最小筒体直径 mm	最大筒体直径 mm		焊接速 mm/m
zf300	320	0.25-3	45	600		100-15
zf500	520	0.25-3	60	700		100-15
zf800	820	0.25-3	80	800		100-15
zf1000	1020	0.3-3	100	1000		100-15
zf1200	1220	0.3-3	100	1000		100-15
zf1500	1520	0.3-3	100	1000		100-15

主要结构与特点

焊接主机采用悬臂结构,机架由钢材料折弯焊接而成；　气动琴键式压紧结构，沿直缝两侧紧密排列，保证
接焊缝在整个焊接长度范围内均匀压紧；左右琴键压指的间距可调整，以适应不同工件的焊接；
根据工件的厚度尺寸可采用气囊式或气缸式，保证有足够的压紧力，防止焊接过程中的热变形；
焊接芯轴镶嵌有铜制胎具，提供焊缝背气保护功能；根据筒体或平板工件加工不同焊接工艺槽，达到单面焊双
焊接芯轴与琴键压指间距可调，可适应不同工件焊接要求；
焊枪行走采用直流伺服电机驱动，齿轮齿条传动，轨道面经磨削加工，行走平稳，焊接稳定可靠。
所有气管、电缆安放在拖链内，外观整洁美观，同时避免线缆断线。

操作系统：h m i人机界面	h m i人机界面:

	可编程控制器（plc）、直流调速器、等工业控 触摸屏显示，实现人与机器信息交互的数字设 分组成。 人机界面，操作自如，实现自动化生产，一个 完成一个高级技术焊工所做的工作，效率快， 产工种，变得很简单！

产品焊接效果：

售后服务承诺：全国免费包邮，广东省免费上门安装调试，机器保修一年，终身维护至用户放弃使用！珠三角
修（假期除外），其它地区在客户指定日期内以最快速度到达现场进行维修！售后热线13533227029　e-mail:jing

承接外来业务： 销售部：按买家来样机、来图、来产品，共同协商最佳方案制造优质专机。 研发部：承接工厂
果三维图、工程图、模具结构加工图。 制造部：承接制造工厂来图来样机械设备、各款产品模具制造。 加工部
的焊接，如不锈钢,铁的氩弧直缝焊接,环缝焊接,银焊,铝焊及手工拉焊,点焊等等。

本产品的品牌是广州精焊，型号是直缝焊机，控制方式是自动，焊接原理是对焊，焊接材质是不锈钢，
保护气体类型是氩气，用途是焊接，频段是中频，电流是DC，负载持续率是50%，工作形式是弧焊