

自动焊接中心 TIME/时代

产品名称	自动焊接中心 TIME/时代
公司名称	西安时代焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:TIME/时代 型号:详见技术参数 用途:自动焊接操作机
公司地址	西安市未央路中段赛高国际17F-D7
联系电话	029-88695821 13609257703

产品详情

自动焊接操作机 焊接操作机共分为小型、中型、重型三种类型，结构形式有固定式、固定回转式、固定移动式 and 移动回转式四种，适合各种筒体的内、外环缝及纵缝焊接，并可以根据用户的要求加装电动拖板、内伸缩臂、载人装置和维护爬梯，另外还可配套各种跟踪、监控、焊剂回收输送装置等。操作机控制系统采用数字化控制方式，操作便捷、控制精确，和其它设备联动控制方便。本产品广泛应用于风电、压力容器、石化、管道、钢结构、锅炉、造船、堆焊修复等行业。主要技术参数

规格	2×2	3×3	4×4	5×5	6×6	7×7	
横臂的升降行程(m)	2	3	4	5	6	7	
横臂的伸缩可选行程(m)	2~4	2.5~5	3~7	3~8	4~8	4~8	
立柱的回转(°)	± 180°						
横臂的升降速度(mm/min)	850			1150			
横臂的伸缩速度(mm/min)	140~1400						
立柱的回转速度(r/min)	0.2						
横臂上均布总载荷	100	200	300	400	500	500	
台车钢轨型号/轨道中心距(可选)	p43/2000(p43/2500)						

应用实例型号说明 tz1：固定手动回转 tz2：固定电动回转 tz3：固定电动行走
tz4：行走回转、默认为电动

规格	a(mm)	b(mm)	b1(mm)	h(mm)	l(m)
2×2	2200	2500	2000	4390	43

3 × 3	2200	2500	2000	5390	5300
4 × 4	2200	2500	2000	6490	6300
5 × 5	2200	2500	2000	7840	7300
6 × 6	2200	2500	2000	8840	8300
7 × 7	2200	2500	2000	9840	9300

控制系统的配置悬挂机头配置

机头拖板配置

型号	上下行程	左右行程
st1-e	100mm	100mm
st2-e	200mm	200mm
st3-e	300mm	300mm
st1-m	100mm	100mm
st2-m	200mm	200mm
st3-m	300mm	300mm

焊缝跟踪器 焊缝跟踪系统由传感器、控制系统和执行机构三部分组成。电子传感器接触工件，采集焊接坡口和工件的高度、横向变化信号，通过控制器的放大、转换，由x-y滑块执行焊炬精确地随动。

型号	应用范围
hmg-05	用于氩弧焊
hmg-10	用于单丝埋弧焊
hmg-20	用于双丝埋弧焊

焊接摆动器 焊接摆动器由控制系统和执行机构组成。通过微机控制给出数字信号，驱动步进电机来带动滚珠丝杠（均采用原装进口部件），最终实现焊枪沿焊缝方向左右精确摆动。

型号	名称	应用范围
wos-300	直摆型摆动器	用于表面堆焊、覆盖焊接、中/薄板的焊接
wos-300a	钟摆型摆动器	角焊缝、开有“u”型或“v”型坡口的中/厚板

工业监控器awm-s

基本参数
推荐分辨率：1024 × 768
亮度：350 cd/m ²
对比度：500:1(3000:1动态)
屏幕比例：4 : 3
可视角度：1750/1750
反应时间：8ms
寿命：60000hrs

电压：100v-240v
消耗功率: 30w
双声道: 6 ,5w+5w
接口：tv,av,sv,vga,音频输入,音频输出

焊剂回收装置 本机专为装配在焊接中心横梁上而设计制作

。它可采用进口风泵总成或普通国产风泵总成，利用风泵总成的吸力把焊接时未熔化的焊剂回收到机内的集料筒内，然后放置到送料机构中，通过外接气源（0.4-0.6mpa），由手动—自动（电器、继电器、电磁阀控制、pic、电视屏幕）控制，把焊剂直接送到机头小料斗内，放料到工件上保证焊接的需要，实现了焊剂回收、送料、下料的往复使用。整个操作过程可设置在贵公司的操作柜上或手控盒上。它解决了焊剂回收时不能输送的难题，并缩小了机体外行，减少了自重，可平放在操作机的横臂上使用，并能在直径25mm的不锈钢管中回收-

输送（不锈钢管请客户自备），它比前机型更完美，根据客户需要可添加加热系统。主要技术参数

规
ys
ys
ys
ys

可选电源

自动埋弧焊机igbt逆变技术，节能效果明显 有直流和交流两种焊机供用户选择具有恒流/恒压两种电源特性数显预设焊接电流、焊接电压及小车行走速度引弧/收弧均采用自动“回抽”控制，起弧性能好具有手工弧焊功能及碳弧气刨功能可焊板厚： 3mm半自动气体保护焊机igbt逆变技术电源电压适应范围宽焊接操作方式分二步/四步数字显示焊接电压，焊接电流慢送丝启动，提高引弧成功率送丝机构为双轮驱动，送丝平稳引弧容易，具有收弧去小球功能采用单片机控制，性能可靠、稳定采用波形控制，焊接过程稳定、飞溅小电源动态品质优异，焊接全过程实时波控具有预设焊接电压、送丝速度及焊丝直径选择等功能

脉冲氩弧焊机igbt逆变技术高频引弧脉冲频率可调电源电压适应范围宽性能稳定，一致性好具多种氩弧操作方式引弧容易、焊接电流稳定 tig焊时可采用直流或脉冲两种方式可使用各种酸性、碱性、不锈钢焊条焊接

本产品的品牌是TIME/时代，型号是详见技术参数，用途是自动焊接操作机，工作形式是固定式、固定回转式、固定移动式 and 移动回转式四种，驱动形式是手动，电流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是对焊，动力形式是详见技术参数，作用原理是逆变，样式是详见技术参数，加工精度是详见技术参数，保护气体类型是详见技术参数，是否二手是全新，额定输入容量是详见技术参数，负载持续率是详见技术参数，产品别名是详见技术参数