

无铅回流焊 无铅回流焊接机

产品名称	无铅回流焊 无铅回流焊接机
公司名称	苏州擎邦机械有限公司
价格	98000.00/个
规格参数	类型:无铅回流焊接机 品牌:TIME/时代 最大有效尺寸:12 (mm)
公司地址	江苏省苏州市新区中峰街161号
联系电话	0512-66163149 18912780283

产品详情

运行成本分析比较

按贵公司制氮项目25nm³/h、氮气纯度99.99%使用要求来计算

1、瓶氮的运行成本

一般市场上纯度为99.99%的氮气的价格是20元/瓶,一瓶氮气在12mpa压力下标准体积是40升,实际上每瓶只有5m³左右,这样计算出来,也就是每立方米普通氮气价格是4元左右。该种用气方式只适用于用气量非常小的用户。

使用瓶装氮的费用: 25nm³/h × 4元=100元/小时

年使用费用: 100 × 8000小时/年=80万元/年 (按照一天12小时用气年使用费用为40万)

2、液氮的运行成本

市场上纯度为99.5%液氮的价格是1350元/吨,一吨的液氮可汽化得到640立方左右的气态氮,每立方米氮气价格是2.1元左右。(不含先期投入的液氮储槽、汽化器、每年的保养、人工的费用)

使用液氮的费用: 25nm³/h × 2.1元=53元/小时

年使用费用： $53 \times 8000 \text{小时/年} = 42 \text{万元/年}$

3、现场制氮的运行成本（按贵公司制氮项目 $25 \text{nm}^3/\text{h}$ 计算）

系统的运行成本主要由以下几个方面组成：

- 1、电能的消耗
- 2、人工
- 3、设备维护费用
- 4、设备的折旧

电能的消耗主要来自以下几个方面：

空压机：空压机的额定功率为 18kw ，因为在系统选型时就考虑到空压机的卸载和适当的压缩空气余量，所以空压机的实际消耗功率约为额定功率的 80% 左右，即为： 22kw 左右。

冷冻干燥机：冷冻干燥机的额定功率为 0.58kw 。

制氮机：制氮机的原料是压缩空气，而制氮机本身基本不耗电，其主要是仪表用电，额定功率大约为 0.6kw 。

综合以上，整个制氮系统的使用功率为： 17kw

设电费按： 0.8元/kwh ，那么每小时耗电 $17 \times 0.8 = 14 \text{元}$

合成每立方成品氮气耗电： $14 \div 25 = 0.56 \text{元}$

运行费用： $25 \text{nm}^3/\text{h} \times 0.56 \text{元} = 14 \text{元/小时}$ （电费）

年使用费用： $14 \times 8000 \text{小时/年} = 11.2 \text{万元/年}$ （电费）

设备维护及保养费用：

设备维护和保养费用主要体现在：

空压机

空气过滤器滤芯：每 4000小时 更换一次 单价： 1000元/只

气过滤器滤芯：每8000小时更换一次 单价：1000元/只

过滤器滤芯：每2000小时更换一次 单价：1000元/只

滑油：每2000小时更换一次 单价：1000元/次

压缩空气过滤器c、t、a三级过滤

4000小时更换一次：1500/3只

氧机：氧分析仪探头：每两年更换一次 单价：1500元/只

设备的折旧费：设备的折旧期十年

制氮系统pd99.99n-20nm³/h)

1)、使用钢瓶氮的费用：

使用瓶装氮的费用：25nm³/h × 4元=100元/小时

年使用费用：100 × 8000小时/年=80万元/年（按照一天12小时用气年使用费用为40万）

（未含先期投入的汇流排设备和减压阀和人工操作费用）

2)、使用液氮的费用：

使用液氮的费用：25nm³/h × 2.1元=53元/小时

年使用费用：53 × 8000小时/年=42万元/年

3)、制氮系统的费用：

电费+人工费+设备维护保养费+设备的折旧费

使用费：112000元/年（电费）+7000元/年（维护保养费）+9000元/年（折旧费）=12.8万元/年使用费

24小时技术服务电话13862130744

本产品的类型是无铅回流焊接机，品牌是TIME/时代，最大有效尺寸是12（mm），型号是12，产品单价是98000.00