

波滚焊机 迅克超声波 5 (mm)

产品名称	波滚焊机 迅克超声波 5 (mm)
公司名称	无锡迅克机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:迅克超声波 型号:SKJ-D20PB 最大焊接厚度:5 (mm)
公司地址	无锡市新吴区江溪街道坊前锡贤路78号
联系电话	0510-81007939 15651515053

产品详情

超声波金属焊接机

skj-d20pb超声波金属焊接机

简介

无锡迅克机械设备有限公司

地址：无锡市新区锡贤路78号森义工业园

电话：0510-81007939

联系人：蒋明 15651515053

概况

整机视角

迅克logo

触摸屏操作

焊头部分

焊接底模

压板装置

超声波发生器

文字介绍

超声波金属滚焊机别称超声波铜片铝片铜管铝管滚焊机，超声波太阳能集热板滚焊机，超声波太阳能翅片金属滚焊机，超声波太阳能吸热板板芯滚焊机，整板太阳能集热板滚焊机，平板太阳能集热器焊接机等。

超声波金属滚焊机整机构造原理

太阳能金属滚焊采用最新超声波金属焊接技术

超声波发生器+连续滚动焊接的工具头（焊头）

专用铜铝管装夹模具，该夹具可适应不同大小的铜管或铝管；铜片或铝片压紧装置；工具头（焊头）下降的气动装置；伺服精确控制系统（控制电机横向+焊头自转运动。通过超声波系统发射高频振动，通过气缸施加一定的压力，将超声传递到被焊接的两个物体上以达到最佳的焊接效果

超声波太阳能金属滚焊机设备功能

- 1、同时焊接整版太阳能板芯以及单条铜管和铜片或铝片
- 2、伺服控制系统，焊接方向可通过触摸屏很方便地设定；
- 3、超声波太阳能金属滚焊机理想的焊接不同厚度的相似或不同导电合金及非铁金属的生产设备；
- 4、超声波太阳能金属滚焊机焊接的变化能够被精密地监控和控制，焊接一致性；
- 5、模块化设计，安装简易，维护方便，焊接高度调节机构操作方便，精确度可达0.02mm；
- 6、发生器电路采用世界最先进的pll锁相环频率自动跟踪技术；
- 7、焊接功率连续可调，能在同一台设备上实现焊铜和铝；
- 8、工具头（焊头）采用优质合金钢制造，寿命和制造精度媲美欧美同类产品；
- 9、超声波太阳能金属滚焊机几乎所有加工面都进行磨削加工及电镀工艺，加工精度高，机架结构稳固；

超声波太阳能金属滚焊机焊接工艺

- 1、由人工将工件（铜板铜片和铜管）放入设备工作台上的下工装内；
- 2、按下启动开关，设备自动将铜板和铜管压紧，滚焊开始；
- 3、一条焊接结束后设备自动将压紧装置打开，并自动将焊接工件移动一个位置（移动距离可根据铜管的间距随意调整），下一条焊接开始，依次类推将需要焊接条数逐步完成；
- 4、整件焊接完成后设备自动将所有压紧装置打开，并自动将下工装还原到初始位置；

5超声波铜板铜片与铜管滚焊机由操作人员将焊好的工件取出，焊接完成。

超声波太阳能金属滚焊机应用领域

太阳能超声波金属滚焊设备是将超声波滚焊系统安装在设备龙门架上，滚焊系统在龙门架上做x轴方向运动，龙门架下面的工作台做y轴方向运动，完成幅宽为1-2.5米的产品焊接

超声波太阳能金属滚焊机是利用超声波金属滚焊技术对金属片、金属箔与金属管进行焊接加工，应用于太阳能集热器、太阳能集热板、太阳能电池板、非晶硅太阳能电池板、铜板与铜管焊接、铜片与铜管焊接、铜箔与铜管焊接、铝板与铜管焊接、铝塑复合管、电热器具的发热管铜铝焊接、铝波纹板加工、太阳能平板翅片、电热器具、太阳能热水器、铜与铝板拼接等。

超声波金属焊接机的特性

型号：skj-g20pb-3000

焊接工艺：超声波滚动焊接

铜管、铝管、铜片、铝片之间焊接

设备基本参数：

-外形尺寸：3000*750*1610

-超声波频率及功率：20khz、2000w

-工作气压为：0.4kgf/cm~0.6kgf/cm

-工作电压：220v 50hz

设备特点：

- 全伺服控制系统，精确定位
- 焊接系统有高端及标准配置，可供选择
- 设备有全自动及手段，可供选择
- 整个焊接过程只需上料、触摸屏操作即可完成焊接，操作简单快捷
- 整体机架稳固、寿命长

样品图片

无锡迅克机械设备有限公司

地址：无锡市新区锡贤路78号森义工业园

电话：0510-81007939

联系人：蒋明 15651515053

本产品的品牌是迅克超声波，型号是SKJ-D20PB，最大焊接厚度是5（mm），电流是直流，动力形式是超声波，控制方式是自动，频段是高频，驱动形式是气动，样式是台式，用途是金属焊接，作用原理是高频振动，作用对象是金属，焊接方式是压力式，焊接原理是冷焊，加工精度是精密，规格是20k3kw，工作形式是点焊，额定容量是3000