

荐便携式数控焊割两用机异形件数控自动氩弧焊机

产品名称	荐便携式数控焊割两用机异形件数控自动氩弧焊机
公司名称	济南远航机电设备有限公司
价格	15300.00/个
规格参数	品牌:瑞凌 型号:GS1500X2500 用途:焊接
公司地址	济南市天桥区北园大街217号
联系电话	0531-83161095

产品详情

便携式数控切割焊接两用机也叫小蜜蜂数控焊割机，它是采用计算机数控技术，能切割和自动焊接任意复杂平面图形，配备智能编程软件。设备故障率低及维护简单。适合碳钢、不锈钢等金属板材的切割和下料。该设备是替代仿形切割机及半自动小车切割机的升级换代产品。可根据客户要求选配电动调高装置或自动弧压调高装置。

便携式数控切割机采用大型数控切割机生产工艺，具备自动切割、返回重割、断点记忆、动态图形显示跟踪等功能，可切割任意复杂平面图形。配置智能编程套料软件，直接读取dxf/dwg/caxa图形文件，转化为g代码加工程序，用u盘拷到机器内加工切割，全部实现计算机操作，降低切割难度；尺寸精确，切割面光洁度高。可提高效率，减少二次加工，节省钢材；大大提高钢材利用率，降低生产成本，缩短生产周期。

系统功能1 设备的自动焊接切割过程：点火预热、切割/焊接；灭火、空程至下一零件的切割起点重复上述切割过程，直至整张钢板上的零件切割结束。2 具有任意点中断，按原路径返回功能。3切割或焊接过程断点、断电记忆功能，从断点开始切割或焊接。4 割缝的自动补偿功能。5 非封闭图形的切割功能。6测量钢板与轨道夹角（钢板准直功能）7 手工排料、套料，任意设置钢板上被切割零件的切割顺序。8以图形方式现场编制零件，并可进行基本的交切点计算。9以代码方式现场编制零件，采用的代码为g代码。10被切零件图形的数据检测功能。11变参数图形库（典型零件图形）。可通过任意变换参数，形成被加工零件的加工跟踪显示功能程序。12切割图形的实施同步显示。13数控割炬自动点火功能。14故障报警及数据保存功能。 编程下料系统windows xp操作系统下使用澳大利亚fastcam编程下料软件。1 图形方式绘制零件，具有直线、圆弧、圆、椭圆及拟合线绘制功能，图段间交切点计算功能、图段的删除、恢复及复制功能。2 零件图形的引入功能：具有直线或圆弧多种引入方式，并且零件图形的引入可随意更改。3 丰富的参数化图形库，并具有图形提示。4 autocad图形接口。5 单一零件或整张套料钢板的模拟切割。6 零件库、钢板库管理功能。7 具有零件移动、翻转、复制、矩阵、删除、恢复及操作的钢板套料功能。8 套料图形的任意排序。9 任意进行连割、不割等工艺设置。10具有套裁限定功能，即设定零件与零件间的距离。11完善的套裁统计功能。

本产品的品牌是瑞凌，型号是GS1500X2500，用途是焊接，工作形式是氩弧焊，驱动形式是自动，电流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是对焊，动力形式是高周波，作用原理是脉冲，样式是便携式，加工精度是精密，保护气体类型是氩气，是否二手是全新，额定输入容量是8KVA，负载持续率是60%，产品别名是自动氩弧焊接专机