

金属板数控切割机 精准厚板切割设备

产品名称	金属板数控切割机 精准厚板切割设备
公司名称	大城县博创数控设备厂
价格	19000.00/个
规格参数	品牌:北方 型号:1530*1325 用途:打孔
公司地址	大城县南崔庄子
联系电话	86-03165957002 15128429422

产品详情

一、工作原理：

数控火焰、等离子切割机是一种新型的热切割设备。它的工作原理是以氧气+乙炔或丙烷的压缩气体为工作气体,以高温高速的火焰(或等离子弧)为热源、将被切割的金属局部熔化、并同时用高速气流将已熔化的金属吹走,形成狭窄切缝。该设备不仅切割速度快、切缝狭窄、切口平整、热影响区小,工件变形度低、操作简单,而且具有显著的节能、节料效果。

a 火焰切割方式：适用于各种铸铁、碳钢等金属材料切割。

b 等离子切割方式：适用于不锈钢、铝、铜、铸铁、碳钢等各种金属材料切割。

二、有关性能特点：

- 1、整机工作性能稳定，运行平稳，动态性能好，控制精度高
- 2、抗高频干扰能力强
- 3、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件
- 4、数控编程：基于autocad的全自动acadrcam图形化编程软件
- 5、切割精度：国家标准jb/t10045.3 - 99
- 6、移动精度：0.01mm/步
- 7、调高行程：0—150mm

8、火焰切割气体：氧气+乙炔或丙烷

9、调速范围：0~2000mm/min

三、ncl系列规格型号：

型号

内容ncl-3.0ncl-4.0ncl-5.0ncl-6.0ncl-8.0轨距

(mm) 30004000500060008000有效切割宽度 (mm) 25003500450055007500机床宽度

(mm) 35004500550065008500标配割炬数量 (套) 12222轨道长度

(m) 4、6、8、10、12.....轨道：2米/节，可任意选配轨道长度割炬行程

(mm) 150切割厚度火焰切割：5 - 300 mm等离子切割：1 ~ 50 mm

(根据等离子电源大小)切割速度火焰切割：0 - 1000 mm/min等离子切割：0 - 5000 mm/min空程速度0 ~

6000 mm/min电源ac220 v/ 380 v 50hz机床驱动电机功率800 w/ 2500w切割方式火焰切割：氧气+乙炔、丙烷

等离子切割：压缩空气、氧气、氮气等驱动方式双边驱动

说明：1、纵向轨道标准长度2m/节，横向跨度可根据用户需要定制；

2、抽条、割炬数量可定配；

四、其它参考：

本产品的品牌是北方，型号是1530*1325，用途是打孔，工作形式是点焊，驱动形式是电动，电流是交流（A），作用对象是金属，焊接原理是对焊，动力形式是等离子，作用原理是脉冲，样式是便携式，加工精度是精密，保护气体类型是二氧，是否二手是全新，额定输入容量是200，负载持续率是260，产品别名是钢板切割机