

刀具焊机 高频钎焊机 TL

产品名称	刀具焊机 高频钎焊机 TL
公司名称	东莞市拓力自动化设备有限公司
价格	8500.00/个
规格参数	类型:高频钎焊机 型号:TL 频段:高频
公司地址	东莞市虎门镇沙角社区工业一路第三栋
联系电话	86-076981511996 13600295532

产品详情

采用最先进的mosfet、igbt功率器件及逆变技术，输出功率大，具有加热均匀，快速，变形小,节能等特点；具有恒定电流和恒定功率控制功能，金属加热过程得到极大的优化，；具有加热-保温-冷却三段时间功能设定，加热、保温功率单独可调，适合批量化生产；具有过流、过压、欠水、缺相等多种故障保护和显示功能；满负载设计，可连续24小时不间断工作。配接红外线测温，实现温度的自动控制 根据功率和频率选择电源，频率越高加热浓度越浅，频率越低透热性越好。 主要应用：在钎焊，金属热处理，金属透热，淬火，退火，热锻等方面

技术参数：

型号 model	tlg-05a	tlg-15a	tlg-25a	tlg-25ab	tlg-
输出功率 outputpower	5kw	15kw	25kw	10kw	30k
振荡频率 fluctuating frequency	100-250khz	30-100khz	30-80khz	50-300khz	30-
工作电源 workpower	单相：220v 50h或60hz	单相：220v 50h或60hz	单相：220v 50h或60hz	三相：380v 50h或60hz	三相 50h
工作电压范围 theran geofoperatingvoltage 180v-250v	180v-250v	180v-250v	340v-430v	340v-430v	340
负载持续率 dutysycle	80%	80%	80%	100%	100
输出电流 outputcurrent	100-500a	200-600a	200-600a	200-1200a	400
时间设置 timing	1-99s	1-99s	1-99s	1-99s	1-9

水温保护点 watertemperatureprotectionpoint	40	40	40	40	40
冷却水要求 theflowrateofcoolingwater	0.2mpa, 7.3 l/min	0.2mpa, 4l/min	0.2mpa, 4 l/min	0.2mpa, 5 l/min	0.2mpa, 5 l/min
主机及分机重量 weight	16.5kg	24kg	29kg	29kg	35kg
主机体积 dimension	l410 × w330 × h180	l535 × w200 × h450	l560 × w220 × h505	l585xw265xh505	l600xw265xh505
分机体积 dimension				l320xw220xh350	l330xw220xh350

本产品的类型是高频钎焊机，型号是TL，频段是高频，品牌是拓力，动力形式是高周波，产品别名是刀具焊接机，刀具焊接设备，产品用途是刀具的焊接，样品或现货是现货，材质是钨钢