

总代理CD储能式螺柱焊机

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 总代理CD储能式螺柱焊机 |
| 公司名称 | 上海淘乐机械有限公司 |
| 价格 | 23880.00/个 |
| 规格参数 | 型号:CDi1502 螺柱直径:2-8mm 焊接方式:储能式 |
| 公司地址 | 上海市闵行区祥云路58号 |
| 联系电话 | 13818903941 |

产品详情

cdi 1502

下载技术文件

型号：cdi 1502

在同类产品中唯一配备动力装置（66.000 μ f），完全满足技术公告0903“使用尖端引燃进行电容放电式螺柱焊接”的要求，可以所需的220v充电电压焊接直径为m8的螺柱。

应用

特别适用于薄板焊接（厚度至少为0.5mm）

iso - 特别适合用于暖通管道等保温棉的固定

焊接方式

接触式焊接

间隙式焊接

特点

微处理器控制器 – 可精确控制焊接时间，提升焊接可靠性以及操作便利性

功能监控 – 在通电后进行自动功能测试；监控所有内部系统功

错误代码显示 – 数字显示

程序库功能 – 通过选择螺柱直径可自动匹配充电电压值，并且通过方向键可以进行电压值微调

结构

操作极为简便

设计紧凑

坚固耐用 – 粉末涂装不锈钢外壳，适合车间和现场的粗加工

安全性

集成电源滤波器（防止电压峰值波动影响）

适用于电源电压波动较大的施工场地 – 在临界电源电压（-25% +20%）下亦可使用

通过emc测试（din en 60974-10）

通过高电压测试（din en 60974-1）

记录电容器成型，以控制螺柱焊接电容器的质量

自成型电容器使用寿命更长，可靠性更高

重复焊接触发锁定 – 防止在已经焊接的焊钉上再次实施焊接

充电装置和螺柱焊接设备内部的温度控制-在焊机过热的情况下自动关机

温度调节冷却风扇 – 降低螺柱焊接设备工作的噪音和粉尘影响（提高系统可靠性）

最佳保护以抵抗外界干扰

保护等级：ip 23 (92-10-1502) / ip 21 (92-10-1504)

焊接特性

显示 – 无级可调功率设置（通过设定点开关进行电荷反转）；通过led显示屏方便监控所有功能

功能强大 – 内置备用功率

即使将焊接电缆与接地电缆接反，也可重新连接更改焊接电压极性，进行无故障焊接

使用专门的电容器（为螺柱焊接特别设计）

适配螺柱焊枪/焊头

c08 ca08 ci03 pah-1 (仅适用于自动焊版本)

本产品的型号是CDi1502，螺柱直径是2-8mm，焊接方式是储能式，焊枪类型是间隙式，焊接材质是低碳钢，不锈钢，铝和黄铜，品牌是HBS，重量是14KG