

数控切割机适合边角料切割|便携式数控切割机

产品名称	数控切割机适合边角料切割 便携式数控切割机
公司名称	广州市番禺区鑫达精工机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:好上手数控 型号:XDCNC-A 用途:切割
公司地址	广州市番禺区桥南街陈涌村兴业路东四横路左排3号
联系电话	13928790336 13928790426

产品详情

本机系火焰等离子两用切割自动化机器，切割厚度在10~100mm，机器纵向横向采用精密进口圆轨双驱动；高精度齿轮、齿条转动系统；分体独立式机箱；与大型数控切割机一样功能的工业控制系统；可进行任意形状2d工业图形钢板切割；直线坡口切割；槽钢切割；可作火焰淬火；钣金焊接；塑料焊接。切割表面的粗糙度可以达到12.5，一般情况下切割后可不再进行表面切削加工。

参数：

型号：xdcnc-1225（火焰/等离子两用）输入电源：ac220v 50/60hz有效切割宽度：1m/1.25/1.5m/2.1m轨道长度：2m(按需要选择)有效切割长度：1m/1.5m/2m/2.5m/3.5m切割厚度（火焰）：6~120mm切割速度：50~1000mm/min切割气体：氧气、乙炔、丙烷、液化气、煤气画线精度： ± 0.1 mm移动精度：0.001切割面光洁度：ra12.5乙炔压力：0.1mpa氧气压力：1.2mpa便携式数控切割机规格：xdcnc-1220/xdcnc-1225/xdcnc-1230/xdcnc-1530型等

技术特点：

采用32位高性能cpu和超大规模可编程器件fpga,运用uc/osii实时多任务控制技术和硬件插补技术,工作时高稳定性.2、整机工艺结构合理,配合全光耦隔离控制,超强的等离子抗干扰能力.3、32m强大的程序存储空间,单组程序可以存储10000行指令,满足各种复杂程序的运行与加工,轻松处理大程序的运行.4、采用arm7处理器技术,程序运行速度和界面刷新速度更快.5、文件名称可以显示中文名称,方便用户直观的辨别出存储的文件内容.6、用户可以随时在网站上免费下载最新切割应用软件到u盘上,然后用u盘拷贝到控制器进行最新应用程序更新升级.7、轨迹输入采用u盘传输cad图形文件和现场手动编写g代码两种方式.8、usb、rs232串口通讯控制,u盘直接读取文件功能,便捷的现场操作.9、步进电机采用高细分驱动器,精度高、运行平稳.10、可外部调节显示屏对比度.11、延时、预热、穿孔、火焰半径补偿、连续回退、断点恢复功能.12、升降速度任意调节.13、加工过程中断电保护功能.14、内设信号检测功能,帮助用户快速解决机器故障.15、可同时控制3台步进/伺服电机,可双轴同步或根据实际需要新开发第三轴功能.16、5.7寸蓝色显示屏,

人性化操作界面,全中文菜单,简单易用.

友情提醒: 等离子数控切割机的优点:加工速度快,割后毛刺少,特别适合薄板,不锈钢板,无预热时间,环保;
; 火焰切割机优点:适合切割厚板材10-600mm。

我们以专业的技术和高质量的服务水平随时恭候您的光临

找等离子切割机?想知道谁的设备能装进200000个模具,代替8个操作工人吗?鑫达精工数控等离子切割机2012年火爆展会促销中,厂家直销,预购从速!

本产品的品牌是好上手数控,型号是XDCNC-A,用途是切割,工作形式是火焰切割,驱动形式是电动,电流是交流(A),作用对象是金属,焊接原理是热熔,动力形式是等离子,作用原理是逆变,样式是便携式,加工精度是一般,保护气体类型是空气,是否二手是全新,负载持续率是80%,产品别名是小型数控切割机