

等离子电源200A 等离子切割机200A MAX200

产品名称	等离子电源200A 等离子切割机200A MAX200
公司名称	深圳市金海华兴科技有限公司
价格	135000.00/个
规格参数	品牌:美国海宝 型号:MAX200 用途:切割
公司地址	深圳市光明新区光明街道公常路金塘工业园内爱华鸽厂二栋
联系电话	0755-84227752 13682611334

产品详情

美国海宝氧气等离子电源hypertormance plasma max200

max200继承了hypertherm的传统，将先进技术和高质量结合发挥其在本行业中无与伦比的切割优势。
大切割能力-低碳钢50mm 推荐的最大机用生产切割能力-低碳钢25mm

概述 入门级的氧气切割系统十分适合不断改变的切割要求和生产计划。事实证明，max200是一个初始购置成本低的切割系统。

规格

切割能力低碳钢 无熔渣 25 mm 生产(穿孔)25 mm 切断(边缘起弧)50 mm 不锈钢 生产(穿孔)25 mm
切断(边缘起弧)50 mm 铝 生产(穿孔)25 mm 切断(边缘起弧)50 mm 切割速度 最佳切割质量 12
mm(低碳钢)2159mm/m(85 ipm) 切割角度 iso 9013范围 4-5 焊接性 可直接焊接切割材料决定 低碳钢
空气/空气,氧气/空气 氮气,二氧化碳加工 工艺气体 不锈钢空气/空气,氮气/空气(等离子气/保护气)
氮气/二氧化碳, h35/氮气 铝 空气/空气,氮气/空气, 氮气/二氧化碳, h35/氮气加工 安培数
并非全部加工工艺适用于 40-200 所有切割材料 坡口切割(200)

注：应注意比较：竞争对手多列出最大切割速度但并不提及以上所示的提供最佳切割质量的速度。以上所示的切割速度可确保最佳切割质量，切割速度可提高50%以上。

iso 9013是定义用热能切割零件的切割质量标准。范围越低(范围1最低)，切割面的切割角度越小。范围4的切割角度优于范围5。

优势

输出功率为200安培、30kw时，可进行多种金属的重型切割，切割厚度可达50mm；切割速度极大地超过

了火焰切割或其它方式的切割速度。满负荷输出时100%暂载率可保证进行全天候切割。40至200安培的可调输出功率可使操作工根据不同的切割要求精确选择合适的功率。最先进的晶体管电源可保持恒定输出电流(与输入电压的波动或割炬与工件间的距离无关),从而确保在切割范围内光洁、垂直切割。max200的双气体系统-等离子气和保护气-允许您使用空气/空气、氧气/空气、氮气/空气、氮气/二氧化碳、ar-h₂n₂或其它气体组合,以获得不同切割金属和切割条件的最佳切割效果。max200的专利屏蔽割炬前端几乎消除了双弧的可能性,极大地提高了穿孔能力并延长了易损件寿命。水冷型割炬提供最佳的冷却效果,并且是延长max200易损件寿命的另一因素;冷却系统内置于电源中可提供优越的便利性。max200可用于机用切割和手持切割。各系统均配备机械运动延迟控制装置。

可选割炬高度控制(thc)和感应式初始高度传感(ihs)均可用于机用。

新的易损件、可选加长割炬和隔热罩优化max200的气刨应用。全套易读的指示灯/诊断灯可监视外门面板状态、变压器和斩波器温度、冷却液液位、等离子气和保护气压力、冷却液温度和冷却液流量,从而大大简化故障排除。加长电缆(最长达45m)可用于手持和机用系统,为系统增加了灵活性。内置安全互锁可最大程度地确保操作工的安全。max200配备脚轮以方便移动,且在平衡点处配备吊环以便于起重机吊装使用。依据hypertherm的质量承诺,电源保修两年,割炬保修一年。

需要了解购买数控切割机,数控激光切割机产品及相关资料的用户,致电深圳市金海华兴科技有限公司,我们将竭诚为您服务,可拨打电话:0755-21584698 13510237926 13428750667;并且还可登陆深圳市金海华兴科技有限公司官方网站:<http://www.szqgj.com>;<http://www.szqgj.com.cn>;www.szcnc.cn;进行查询和了解,我们期待您的来电及咨询,您的满意是我们服务的宗旨!!!

本产品的品牌是美国海宝,型号是MAX200,用途是切割,工作形式是点焊,驱动形式是电动,电流是交流(A),作用对象是金属,焊接原理是冷焊,动力形式是等离子,作用原理是逆变,样式是便携式,加工精度是大功率,是否二手是全新