

不锈钢焊接高频焊机 中频钎焊机

产品名称	不锈钢焊接高频焊机 中频钎焊机
公司名称	佛山市顺德区伟迪生精密机电有限公司
价格	5500.00/个
规格参数	类型:中频钎焊机 型号:WDS-15AWDS-25A 频段:高频
公司地址	佛山市顺德区伦教镇羊额周地工业区永安路9号
联系电话	0757-28797980 13433119639

产品详情

公司设计生产的高频感应加热设备是采用国际最先进的电子元件和独特的技术完成的新高科技产品。

加热快，最快加热速度不到1秒（速度快慢可调节控制）。

可设红外控制接口,以使用户用远红外温控仪控制工件温度。

机器可以一机多用可作为钎焊设备和热处理设备。

它以电磁效应原理可穿透非金属物质以非接触的形式瞬间对任何金属产生感应发热。加热温度高，视被加热工件材质、加热时间长短而定，可以达到任意温度，可熔化任何金属。对不同的工件和工作状况,采用不同的谐振参数,使设备工作在最佳谐振点.变压器采用国内最先进的树脂浇注干式变压器，实现了同行业同型号中体积最小、重量最轻、加热最快、适应恶劣环境最强等优点，提供更高的可靠性和耐用性，维修方便，维护成本低。

高频焊机是替代油气加热、氧气乙炔加热、液化气加热，煤炭加热、电炉加热、电烘箱加热等落后的加热手段的最佳选择。可以极大的提高产品质量，有效的节省能源，改善劳动条件，大幅度降低成本和增加利润。

感应加热设备，高频焊机，具有过流、过压、过热等多种保护功能，操作简单，安装方便，适用于各种需要对金属加热的场合，可以用于各类金属焊接，溶炼，锻造，热处理等工艺，全称“高频感应加热设

备”，是目前各大中小企业金属加工最理想的设备。

用于金属件钎焊的优点：

- 1、感应加热速度快,效率高;
- 2、节能省电成本低;
- 3、氧化面积小;
- 4、焊接后外观精美;
- 5、加热均匀,故无缺焊和漏焊点。

焊接（钎焊、银焊、铜焊）：

它主要是通过加热到一定温度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起，具体应用如下：

- 1、各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接等矿山工具的焊接；
- 2、各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；
- 3、高频焊机可用于硬质合金锯片焊接,金刚石锯片焊接,大理石锯片钎焊,木工锯片钎焊。
- 4、高频焊机可用于金属件焊接,例如:毛巾架、肥皂网、浴巾架、汽配、摩配、金属端子、小五金件、电热管管件与紧固件等。

主要型号:

类别	型号	种类	最大额定输入	最大电流输入 (a)	振荡频率 (k hz)	输入电压 (v)	暂载率
高频系列	wds-15	普通/自控	7kw	32	30-100	单相220	80%
		一体/分体					
	wds-25	普通/自控	15kw	23	30-80	三相380	80%
		一体/分体					
	wds-25d	普通/自控	25kw	38	30-80	三相380	100%

分体

wds-35	普通/自控	35kw	53	30-80	三相380	100%
--------	-------	------	----	-------	-------	------

分体

wds-45	普通/自控	45kw	68	30-80	三相380	100%
--------	-------	------	----	-------	-------	------

分体

wds-70	普通/自控	70kw	105	30-80	三相380	100%
--------	-------	------	-----	-------	-------	------

分体

厂家服务承诺：

- 1、在合同签订前，提供产品性能介绍，为用户提供最佳施工方案及合理化建议，满足用户提出的特殊质量要求，根据客户要求配备感应加热器；
- 2、对产品执行三包政策，一年内非人为损坏免费维修，终身维护，长期提供技术服务和备件。
- 3、公司将24小时接听您的售后来电，1小时内作出回复。

欢迎新老客户莅临公司参观、指导和业务洽谈。

本产品的类型是中频钎焊机，型号是wds-15awds-25a，频段是高频，品牌是伟迪生，动力形式是高周波，产品别名是高频焊机，高频焊接机，高频感应加热设备，高频加热机，高频机，电流是交流，用途是焊接，作用对象是金属，工作电压是220v，380v，工作温度是常温，工作频率是30~100khz，焊接厚度是1~20，焊料是银焊料，铜焊料，锡焊料