

# 火焰数控切割机 凯尔达 切割

产品名称	火焰数控切割机 凯尔达 切割
公司名称	佛山市天振机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:凯尔达 型号:KCNCT-2040-P/FKCNCT 用途:切割
公司地址	佛山市南海区大沥谢边第二工业区桂丹大道谢叠大桥侧第一区8路27、29、31、33、35、37号
联系电话	86-075789926799 13630050531

## 产品详情

### 产品概述及特点

台式数控切割机是小型化的切割下料设备。采用人机界面，方便安装，操作简单。数控台式切割机集火焰切割和等离子切割模式为一体，用户只需要切换切割模式，即可对中、薄有色金属板材、不锈钢进行自动化切割下料，又可对碳钢板材进行同样品质的切割下料。数控台式切割机可配置本公司生产的抽风排烟除尘装置进行排烟处理，该除烟装置是具有设计独特的抽烟装置，配合切割工作台和熔渣贮存装置的选配，它大大减少了等离子切割时产生的烟尘、弧光、有害气体、噪音等，因而十分有利于用户的环保。本机器广泛应用于机械制造、金属加工等领域，其性价比极高。

用户购买数控台式切割机，不需要另外制作等离子切割机平台、纵向管路拖链支架等，该机型为一体成型机，为用户节省了切割台，基础，拖链之间等昂贵费用，简化了切割机安装工作，为用户节省了大量的安装调试时间。

### 型号表示说明：

例如：kcnct-2040-p/f kcnct——规格型号

20——有效切割宽度

40——有效切割长度

p/f——切割方式：p为等离子，f为火焰

### 产品外观

## 台式数控切割机机型

### 局部配置

### 规格参数

型号	台式数控火焰/等离子切割机
轨距	1.5~2.5m
驱动方式	单边驱动
轨长	可根据客户要求定制
有效切割宽度	轨距减去0.5m
有效切割长度	轨长减去1 m
火焰切割厚度	5~120mm
等离子切割厚度	0.5~16mm
最大空程速度	6000mm/min
火焰割炬数量	1组数控火焰带自动点火（可选配电容调高）
等离子割炬数量	1组数控等离子带弧压调高
切割方式	火焰切割（氧气+乙炔/丙烷/天然气），等离子切割（空气/氧气/氮气/h2/h35/f5/h20）
驱动电机	日本松下
减速箱	德国进口
轨道	横向采用进口直线导轨
数控系统	美国海宝、交大等
等离子电源	美国海宝、美国飞马特、德国凯尔贝等
切割平台	自带一套成型切割平台
套料软件	澳大利亚fastcam
选配功能	可选配进口或国产除尘系统
抽风除尘装置	用户选配项
执行标准	iso9013-2002及iso8206-1991

注：因产品改良原因而发生功率、规格、尺寸等一部分的更改时，恕不另行通知。

本产品的品牌是凯尔达，型号是KCNCT-2040-P/FKCNCT，用途是切割，工作形式是数控切割，驱动形式是自动，电流是交流（A），作用对象是金属，焊接原理是数控切割