

除尘骨架自动焊机 文氏管焊机 焊圈机

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 除尘骨架自动焊机 文氏管焊机 焊圈机 |
| 公司名称 | 衡水市焊接设备有限公司 |
| 价格 | 38000.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:滏阳 型号:DNK-300 用途:焊接 |
| 公司地址 | 武强县体育街3号 |
| 联系电话 | 0318-3822806 13803180585 |

产品详情

一、该焊机主要由焊接变压器、机体、气动加压装置、焊盘、焊接控制器等部分组成。 1、焊接变压器：额定功率为100-150kva，二次电压有8档调节，并且通过焊接控制器也能实现无级连续调节焊接能量，可根据焊件大小来选择适当的二次电压，以达到最佳焊接效果。 2、机体：采用板框式结构，坚固、耐用。 3、气动加压部分：由三联体、节流阀、电磁阀、气缸、导向套、导向杆、电极头等组成。焊机使用过程中注意在导向套和导向杆间加注润滑油。 4、焊盘：焊盘由铜焊盘和钢焊盘组成。铜焊盘用于焊接，钢焊盘用于穿丝定位。 5、焊接控制器：整个焊接过程全部由焊接控制器实现程序控制。压紧、焊接、维持、休止四程序段时间随意可调，能够保证焊接性能的一致性，焊点的循环焊接点数可以根据实际情况随时进行设定。关于控制器的详细资料请查询kd3-160d微机点凸焊控制器产品说明书。二、主要技术参数 1、加工焊丝范围： 2- 6mm（须更换焊盘） 2、主变压器功率： 100-150kva 3、配用电源：单相 380v 50hz 4、额定负载持续率： 20% 5、最大焊接长度：不限 6、主机重量： 2000kg

三、使用方法 1、准备工作 a.接好电源线、接地线。为保证操作者人身安全请使用带漏电保护功能的自动开关。 b.接好气路。 2、空车运转 a.接好电源、气路。 b.打开控制器开关，打到调试状态，踩下脚踏开关，这时气缸开始动作（主变压器没有输出）。 3、观察气缸动作情况 a.整个工作循环快慢程度。 b.气缸预压时间、焊接时间、给火大小、维持时间是否合适，否则需要调整。 4、试焊 a.把控制器调节按钮打到工作状态。 b.放好焊件。 c.接通开关，完成一个工作循环。 d.检查焊点是否牢固，否则进行调整。

本产品的品牌是滏阳，型号是DNK-300，用途是焊接，工作形式是点焊，驱动形式是气动，电流是交流（A），作用对象是除尘骨架钢丝,除尘骨架钢丝，焊接原理是阻焊,阻焊，动力形式是气动，作用原理是数控，样式是落地式，加工精度是大功率，保护气体类型是无,无，是否二手是全新，额定输入容量是30

0KVA，负载持续率是20%，产品别名是骨架焊机