

# 半自动浸焊机3020自动焊锡机插件焊锡机

产品名称	半自动浸焊机3020自动焊锡机插件焊锡机
公司名称	温州市正邦电子设备有限公司
价格	5000.00/个
规格参数	品牌:华企正邦 波峰数:1 型号:ZB3020BG
公司地址	中国 浙江 温州市瓯海区 温州市瓯海区慈湖顺展路32 - A
联系电话	86 0577 86702322 15067852928

## 产品详情

产品介绍：产品名称：半自动浸焊机产品类别：浸焊机

1.半自动平面浸焊，工艺完整，专业技术水准，适合长插、短插元器件及单面线路板、双面线路板或多层线路板的焊锡。2.能适应各种线路板、不同基板、助焊剂、焊锡以及不同产量的需要。3.焊锡质量与波峰焊一样饱满、光滑、可靠。无虚焊、锡桥、焊点抗震抗裂性能好。4.焊锡机能与手动或自动流水线相驳接，每次焊锡时间仅12秒，八小时可焊960-6720块。5.投资效益比高于波峰焊，设备价仅为波峰焊的1/10。6.全套设备安装、调试、保养简便，仅需一人操作，更为灵活方便。7.一次焊锡可装夹多块线路板，最大可焊尺寸25型300×250mm，35型350×250mm，最小可焊尺寸均为30×30mm。8.高密微孔助焊剂喷雾组件能适应各种性能助焊剂使用，涂敷薄而均匀，用量少。9.高效预热烘干，有效排除可燃气体，加速线路板助焊剂的挥发和分子活化。10.锡槽温度高精度数字预置，数字显示实时熔锡温度，温控范围：常温-450。

11.采用微电脑智能pid控制系统，对贵金属传感器pt100及反应炉内温度进行模糊函数运算，达到精确控温要求。12.卸板一次完成于冷却工位。13.超静风机强化冷却线路板。14.独立排除烟雾至室外，能力强劲，达5.5m<sup>2</sup>/min。

产品介绍：产品名称：半自动浸焊机产品类别：浸焊机

1.半自动平面浸焊，工艺完整，专业技术水准，适合长插、短插元器件及单面线路板、双面线路板或多层线路板的焊

。2.能适应各种线路板、不同基板、助焊剂、焊锡以及不  
产量的需要。3.焊锡质量与波峰焊一样饱满、光滑、可靠  
无虚焊、锡桥、焊点抗震抗裂性能好。4.焊锡机能与手动  
自动流水线相驳接，每次焊锡时间仅12秒，八小时可焊96  
20块。5.投资效益比高于波峰焊，设备价仅为波峰焊的1/1  
6.全套设备安装、调试、保养简便，仅需一人操作，更为  
活方便。7.一次焊锡可装夹多块线路板，最大可焊尺寸25  
0×200mm，35型350×250mm，最小可焊尺寸均为30×30  
。8.高密微孔助焊剂喷雾组件能适应各种性能助焊剂使用  
涂敷薄而均匀,用量少。9.高效预热烘干，有效排除可燃  
气体，加速线路板助焊剂的挥发和分子活化。10.锡槽温度  
精密数字预置，数字显示实时熔锡温度，温控范围：常温  
9。11.卸板一次完成于冷却工位。12.超静风机强化冷却  
路板。13.独立排除烟雾至室外，能力强劲，达5.5m<sup>2</sup>/min。

#### 技术参数：

型号	功率	电压	温控范围	锡槽尺寸	外形尺寸
zb3020bg	2200w	ac220v ± 10%50hz	常温~500 ± 1%	300 × 200 × 70mm	1130 × 750 × 130
zb3020dg					
zb3525bg	2700w	ac220v ± 10%50hz	常温~500 ± 1%	350 × 250 × 70mm	1230 × 800 × 130
zb3525dg					

#### 半自动浸焊机：

1.自动液位控制，助焊剂液位不用人工控制，方便；确保喷雾效果良好。

对比：人工控制，操作频繁，增加工作量，调节不好，喷雾效果下降

2温控采用pid微电脑控制，温度准确，数码显示设定温度以及实际温度，精确，直观

对比：模拟控制，指针显示，控制精度差，读书困难

3喷雾可用手动按钮或者脚踏开关，以适应不同操作习惯跟工作环境

对比：手动，操作方式单一，弹性小

4管路采用优质耐腐蚀管，并有管扣避免管子接头脱离，可以保证助焊剂管路的长期正常使用，

对比：采用普通气动塑料管做助焊剂管路。耐腐蚀性才，一般使用时间不超过半年即需要全部更换助焊

剂管路。

5合理利用机器内部空间，配有垃圾槽，储藏柜，用于存放生产材料，工具等。

对比：无柜体，浪费机器内部空间

本产品的品牌是华企正邦，波峰数是1，型号是ZB3020BG，驱动形式是电热，电流是直流，产品别名是半自动浸焊机，预热区长度是50（mm），锡炉温度是0-600（ ），锡炉容锡量是30（kg），控温方式是PID智能温控，启动功率是2200（KW），正常运行功率是2200（KW），重量是95（kg），动力形式是手动，焊接角度是45°，用途是线路板焊接，加工定制是是