

# 数控切割机 数控等离子切割机

产品名称	数控切割机 数控等离子切割机
公司名称	安徽茂利丰机械科技有限公司
价格	60000.00/个
规格参数	品牌:茂丰 型号:MF40 用途:金属切割
公司地址	安徽省合肥市瑶海区长江东路1137号安徽圣大国际商贸中心5-1801室
联系电话	17755164996 15375202386

## 产品详情

### 产品描述

产品介绍：mf40型龙门式数控火焰等离子切割机

该型数控等离子切割机为龙门式结构，横向跨度有3m、4m、5m、6m、8m多种规格，均采用双边驱动，直线导轨，标配为横向轨距4m，纵向轨长为6m，1个火焰和1个等离子割枪，带自动点火；也可增配成火焰与等离子割枪。可按用户要求加长导轨，导轨长度2m/节；还可根据用户要求配置多把割炬。

### 主要技术参数：

- 1、型号：mf40
- 2、轨距长度：4000mm
- 3、有效切割宽度：3200mm
- 4、导轨长度：6000mm（可2m/节加长）
- 5、有效切割长度：4000mm
- 6、割炬数量：1个火焰1个等离子
- 7、数控系统：上海交大（方菱）

- 8、切割厚度：视用户等离子电源大小而定
- 9、切割速度：10-3500mm/min
- 10、驱动方式：双边驱动
- 11、工作电源：交流输入220v，500-1000w

主要技术指标：

- 1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；
- 2、切割精度：国家标准jb/t10045.3-99；
- 3、切割宽度：单割炬有效切割3.6m；
- 4、轨道长度：标配6m，还可根据用户要求定制加长2m/节；
- 5、驱动方式：双边驱动；双轴心直线导轨；
- 6、割炬配置：标配1把火焰1把等离子，可增配火焰或者等离子割炬；
- 7、切割厚度：火焰最大可切割300mm，等离子切割厚度视所选电源大小而定；
- 8、点火调高：自动点火、电动调高，根据用户要求可选配电容式或弧压式自动调高；
- 9、数控编程：基于autocad的全自动图形化编程软件；
- 10、切割气体：氧气+乙炔或丙烷。

火焰切割适合于低碳钢板材切割，切割厚度在5-300mm（穿孔60mm），使用气体为乙炔或者丙烷及氧气。火焰切割垂直度非常好。等离子可以切割碳钢板及常见的有色金属板材，切割能力跟等离子电源的大小有关。由于等离子切割时的等离子弧是一种u型弧，所以切割面有一定斜度，一般国产电源6度左右，进口的电源4度左右。速度方面，在30mm厚度以内板材切割等离子切割速度是火焰的3-5倍。

产品细节图：

本产品的品牌是茂丰，型号是MF40，用途是金属切割，工作形式是其他，驱动形式是电动，电流是交流（A），作用对象是金属，焊接原理是其他，动力形式是火焰，样式是龙门式，是否二手是全新