

HASCO/哈斯高氮气弹簧|QUIRI氮气弹簧

产品名称	HASCO/哈斯高氮气弹簧 QUIRI氮气弹簧
公司名称	深圳市今代代五金模具有限公司
价格	518.00/个
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	深圳市宝安区松岗街道东风新村2栋502
联系电话	13620983461

产品详情

hasco氮气弹簧：

hasco氮气弹簧是在德国hasco先进技术基础上开发的模具专用氮气弹簧。hasco标准是世界三大模具配件生产标准之一,以其互配性强,设计简洁,容易安装,可换性好,操作可靠,性能稳定,兼容各国工业标准等优点屹立于世界各模具标准,与美国的dme标准、日本的misumi标准齐名,是世界覆盖范围最广的模具配件生产标准,为世界工业做出不可磨灭的贡献。

hasco氮气弹簧通过中国权威部门质量认证,产品质量稳定可靠,深受广大用户的一致好评,是您值得信赖的选择。

hasco氮气弹簧特点：

1.经久耐用：

本产品活塞杆经过精密加工,耐磨性好,表面粗糙度在ra0.02um以下,硬度高,优质的活塞杆和高性能密封装置,保证了氮气弹簧的长期寿命。产品已经中国国家汽车质量监督中心检测,质量合格。(产品正确安装使用保一年一百万次,终身免费维护。)

2.可降低成本

该氮气弹簧的具有体积小,弹力大,寿命长,弹压力恒定的特点。体积小可节约模具空间,弹力大可减少弹簧数量,寿命长可减少模具维修次数,因此大大降低了模具的使用总成本。

3.绝对安全：

该产品与其它产品采用的管材焊接成型方式相比，哈斯高氮气弹簧采用整体切削成型方式，确保了产品的安全可靠。

适用范围：

hasco氮气弹簧可广泛应用于五金冲压模、冲床模、塑料模、压铸模或成型、汽车制造、机械设备等其他起到复位作用的产品中。

弹压力与行程范围：

hasco弹簧在20 ° c时重启的压力从5mpa至18mpa，所提供的弹压力从450牛顿到183000牛顿，行程从7mm到300mm，缸体外径分别为12mm、19mm、25mm、32mm、38mm、45mm、50mm、63mm、75mm、88mm、95mm、113mm、120mm、140mm、150mm、195mm等。

hasco氮气弹簧主要类型：

1. 国际标准型：bl-b 450-100000n
2. 结构紧凑型：bl-j 1700-100000n
3. 超紧凑型：bl-c 2500-200000n
4. 结构特细型：bl-t 5000n-180kn。
5. 高压强力型：bl-h 6000n-80kn

bl-c系列

是一种新发展的类型。同力度下，它是氮气弹簧中最短的一种型号。较b系列和j系列外径小一个档次，故它体小力大。在模具设计的高度空间和径向空间同时都受到严格限制时，为首选类型。一般独立使用，安装非常简便。在工作行程要求不太长时，各方面性能不亚于bl-b iso国际标准型氮气弹簧。与国际同类产品也基本具有互换性。

1.保管与搬运方法 图示010

请不要将氮气弹簧放在高温潮湿或阳光直射到，灰尘多的地方保管。

保管和搬运时，请注意不可使氮气弹簧相互碰撞。特别是活塞杆一但出现划痕会大幅缩短氮气弹簧的使用寿命，使用时请格外注意。

2.使用方法 图示011

请不要对氮气弹簧及软管的接头进行拆卸和改造，不慎的拆卸会导致部品在高压作用下弹出，非常危险。

绝对不可对氮气弹簧进行追加加工。

请不要对氮气弹簧进行熔接，也不可将其投入到火中。

请不要再高温环境中使用，使用环境最高温度为80℃。工作环境的温度超过常温（20℃）时，请参照使用说明，将压力调整到与20℃时的最大充气压力相同的压力后再使用。

请在规定行程s范围内进行使用（实际使用行程 s_a ）。如果超出行程范围使用，活塞杆会与气缸底部接触，使活塞杆及气缸变形，从而引起漏气现象。另外，选择行程在32mm以上的氮气弹簧时，为了正常维持气缸内的润滑效果，使用行程 s_a 请选定在 $s-25$ ~ s_a ~ s 范围内。

3.使用方法

请不要使活塞杆受到偏心负荷（允许偏心角度在 0.5° 以下）。偏心负荷会严重到影响氮气弹簧的使用寿命。特别是横向使用时，活塞杆受到自身的重力很容易倾斜，安装时请充分注意。 图示012

为使活塞杆受到全面且均等的负荷，请对缓冲部及挡板的位置进行调整。 图示013

使用时绝对不可使活塞杆急剧回位，否则有可能使氮气弹簧损坏，非常危险。特别是绝对不可以使用打击性动力装置。

请不要使用活塞杆顶端的螺纹孔来固定氮气弹簧。

绝对不可使用活塞杆顶端的螺纹孔将模具整体吊起。活塞杆顶端的螺纹孔是在模具上安装或拆下氮气弹簧时，将单体氮气弹簧吊起时使用的。 图示014

安装氮气弹簧时，请使用底面的螺孔或法兰盘用螺栓将其牢牢固定。

4.使用方法

请将氮气弹簧安装在油剂等无法溅到处，在带有油剂的状态下使用时，在活塞杆上会形成油膜并且油会渗侵入到缸内，积存到一定程度会产生异常高压，氮气弹簧有可能损坏。特别是氯化性、水常溶性的油剂会使密封圈性能低下，缩短氮气弹簧的使用寿命。因此绝对不要对氮气弹簧喷洒此类油剂。 图示015

请不要在氮气弹簧附近进行打磨和焊接等作业。在不可避免的情况下，为防止研磨粉和焊接颗粒附着在氮气弹簧上，请用覆盖物将氮气弹簧盖上。活塞杆上如有异物附着或表面有伤痕时会直接导致漏气

。 图示016

5.充气与排气操作

在负荷的状态下，请不要对氮气弹簧进行充气或排气作业

充填气体一定要是为氮气（n₂），请绝对不要在氮气弹簧内充入可燃、爆炸性气体和挥发性液体，否则与偶可能引发爆炸事故，非常危险。 图示017

请按照气缸刻印标记处所指的压力以下来填充，并且要缓慢升压。充填压力请按照使用说明书所规定的压力范围进行充气。充气压力范围：3.4mpa-15mpa(20)。 图示018

请在活塞杆从气缸中完全露出的状态下进行充气。如果在没有露出的情况下进行充气，开始时的充气压力请设为0.5mpa，等到活塞杆完全露出后再提升压力。请绝对不要直接用高压气体进行急剧充气。否则，有可能造成氮气弹簧的损坏，而且还有可能给附近的机器以及人身安全带来重大的损伤和危险。
图示019

废弃时，请一定要将氮气弹簧内部的氮气全部排出后再做废弃处理。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，品牌是HASCO/哈斯高，材质是弹簧钢，用途是模具，安装距离是0（mm），行程是90（mm），介质是氮气，类型是自由型气弹簧，工作形式是压缩，型号是BL-C3.5-90-210，工作缸直径是25mm，活塞杆直径是15mm，弹压力是3500N