

模具氮气弹簧 现货 标准件

产品名称	模具氮气弹簧 现货 标准件
公司名称	深圳市明大精密机械有限公司
价格	470.00/个
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	深圳市宝安区松岗街道东方社区立业路8号兆丰祥大厦1009号房（办公场所）
联系电话	18902859131

产品详情

此报价是ep1800-006的单价，根据行程的不同，单价也不同，请根据目录书选择需要的规格，如有需要欢迎咨询客服或来电话咨询。

ep系列是一种结构非常紧凑的活塞式氮气弹簧，在有效的空间内，能给出非常大的弹压力，这种氮气弹簧最大频率次数可达到100次 / 分。

在氮气弹簧行程超过25mm时，应当采用法兰安装或氮气弹簧底孔螺纹安装。我们推荐对于短行程的应用，最好也要紧固产品，以便获得最佳使用帮命。

基本参数

充气介质：氮气n2

充气压力：150bar /2175psi

工作温度：0-80度/32-176f

单位温度压力增量：正负0.3% /度/正负0.009%f

推荐最大行程工作频率50-80spm(20度)

最大工作速度：96m/min/315ft/min

内置阀：210225

注意说明：

所示参数均为理论值，实际可能会有微小偏差。me系列所有型号均可联接管路系统。活塞杆顶部螺纹仅产品装配及维修自身使用。

氮气弹簧使用注意事项

1确保用氮气弹簧底部安装孔或合适的安装附件安装固定，否则将缩短使用寿命或破坏

2确保柱塞杆顶部与接触表面完全贴合，柱塞杆严禁接长使用，否则将缩短使用寿命或被破坏

3氮气弹簧不能承受任何偏载，否则将缩短使用寿命或被破坏

4确保柱塞杆的运动方向与压缩运动方向平行并确保柱塞杆处于自由运动状态，严禁氮气弹簧在被压缩后，在无载荷状态下空回程，否则将缩短使用寿命或被破坏

5为确保安装工作，推荐留出公称形成的10%或5毫米不要使用，否则将缩短使用寿命或被损坏

6充气时不能超过在20摄氏度时规定的最大充气压力，否则将产生安全隐患

7氮气弹簧正常的工作温度为0-70摄氏度，当大于70摄氏度时应采取冷却措施至70摄氏度以下方可使用，否则将产生安全隐患

8氮气弹簧的最高极限运动频率为根据行程限定的最高频率，接近或高于此频率工作，工作温度会骤升并将大幅缩短使用寿命或被损坏

9柱塞杆上严禁使用液体润滑剂，否则有可能造成氮气弹簧爆裂，初次使用可涂少量润滑脂

10严禁非专业人员对氮气弹簧进行拆解，改造或加工，否则将导致人身安全问题或被损坏

11已充有的其他的氮气弹簧在运输、安装、维修的过程中，柱塞杆的端面应避免正对操作人员，以防止发生意外人身安全问题

12氮气弹簧腔内使用的润滑剂和外表使用的润滑脂必须是本公司提供的特制润滑剂和润滑脂，否则将可能产生安全隐患

13柱塞杆经过精密加工和特殊表面处理，在运输和使用过程中应避免受到碰撞和划伤，否则将缩短使用寿命或被损坏

14正常工作状态下的使用寿命大于100万次

15氮气弹簧长期闲置时，表面可涂防锈剂以防锈蚀

氮气弹簧的使用寿命

1以次数或跑合长度计算

如果行程长度小于50毫米，氮气弹簧的使用寿命约为100万次

如果行程长度大于50毫米，那么氮气弹簧以跑和长度计算，将大约大于100000行程米

（跑合长度计算，是用实际行程乘以2再乘以行程次数）

2以使用时限计算

自订购日起1年为准

说明

1氮气弹簧的使用寿命必须在严格遵守氮气弹簧使用注意事项前提下有效，任何违反氮气弹簧使用注意事项的操作所造成的后果由用户承担后果及法律责任

2氮气弹簧的使用寿命以条件先到计算方式为准，即如果在1年内超过使用次数或跑合长度，氮气弹簧使用寿命则以次数或跑和长度计算；如果在1年内没有超过次数或跑和长度，氮气弹簧使用寿命则以1年计算。

我们推荐氮气弹簧超过使用寿命的时候，需要更换新的氮气弹簧.超过质保范围继续使用氮气弹簧所造成的所有后果由客户承担法律责任。

注意：

1只有经过专业训练的人员，并具有氮气弹簧知识，才能进行维修，否则在装配和充气过程中，如果出现错误，都将导致安全问题或影响氮气弹簧使用寿命。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是氮气弹簧EP1800-006，品牌是吉梯，材质是弹簧钢，用途是塑胶，安装距离是0.1（mm），行程是6（mm），介质是氮气，类型是自由型气弹簧，工作形式是压缩，型号是EP1800-006